



ca. 90  
62  
M8x0,75  
M8x0,75  
46  
39,6 mm  
19,2 mm  
1/4  
Ø 42 mm

## Pneumatické rozprašovací trysky

- zvlhčování pásů
- chlazení
- chlazení plynů
- zvlhčování vzduchu
- zvlhčování zboží
- mazání
- rozprašování viskózních médií
- a mnohem více ...



U pneumatických rozprašovacích trysek jsou podle způsobu přívodu kapaliny do trysky rozlišovány různé varianty:

- samonasávací (sací princip)
- nátok ze zásobníku umístěného nad tryskou (nátokový princip)
- přívod kapaliny pod tlakem (tlakový princip)
- směšování médií uvnitř nebo mimo trysku
- rozstřík ve formě plného kužele nebo plošného paprsku

U těchto trysek je možné regulovat množství kapaliny a tím i velikost kapkového spektra při konstantním tlaku vzduchu různými prvky příslušenství, které jsou ovládány ručně nebo tlakovým vzduchem.

Pneumatikky řízený píst (série 136) nebo magnetický ventil (série 166) umožňuje automatický popř. přerušovaný způsob provozu trysky. Nabídku doplňuje řada speciálních provedení.



Můžeme Vám také dodat kompletní modulární trysky dle Vašeho požadavku. Velice rádi Vám zašleme detailní produktové informace.

## Kritéria výběru trysek s pneumatickým rozprašováním

### 1. Forma paprsku

Pro zvlhčování a chlazení zboží, pro zvlhčování dopravníků a celou řadu úprav před lakováním, tedy vždy tam, kde potřebujete široký přímý ostřík, byste měli zvolit pneumatické rozprašování s plochým paprskem. Naproti tomu pneumatické rozprašování s rozstříkem plného kužele je přednostně užíváno tam, kde je požadován cílený, kruhový ostřík nebo větší dosah, např. při přímém zvlhčování vzduchu, chlazení plynu a chemických technologiích.

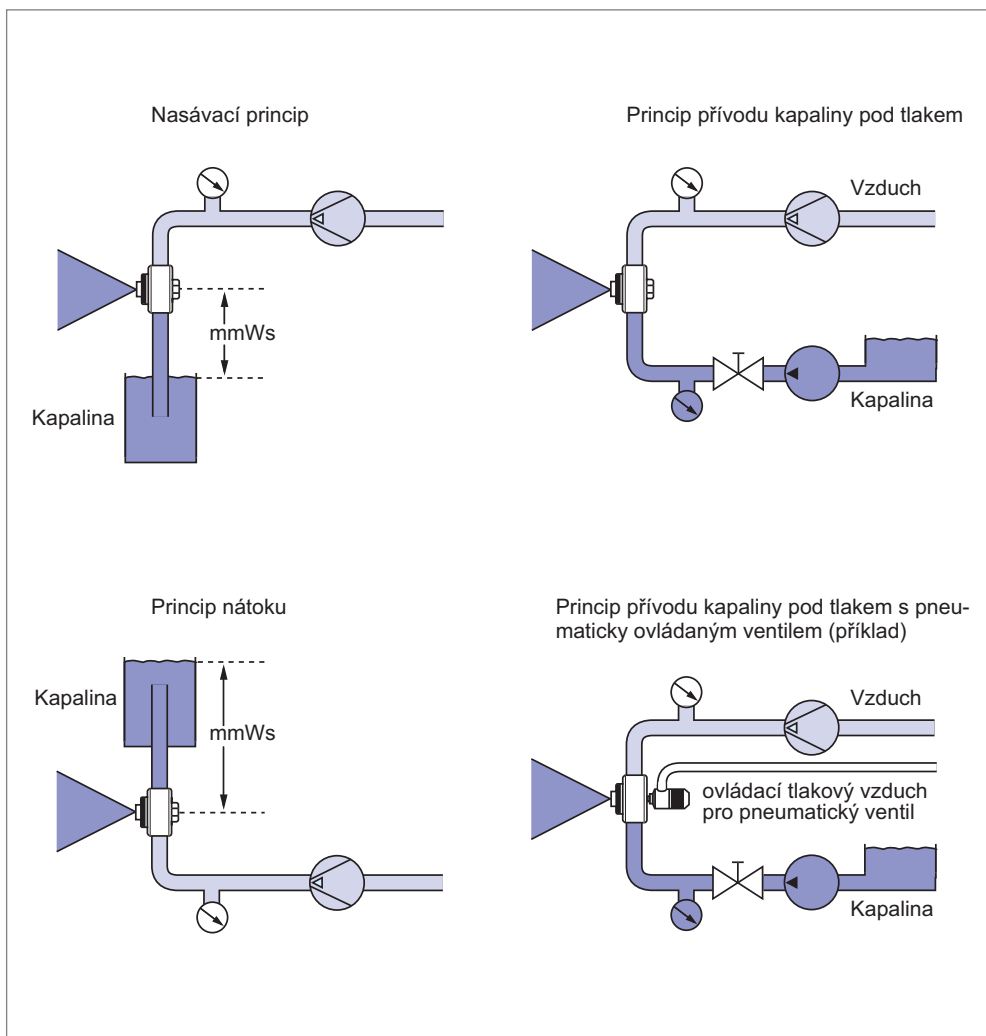
### 2. Způsob přívodu kapaliny

Všude tam, kde může být kapalina přivedena pod tlakem, doporučujeme nasaďit trysky určené pro tlakový princip.

Pneumatické rozprašovací trysky, které pracují sacím popř. nátokovým principem, se doporučují tam, kde má být rozprašováno obzvláště malé množství, např. pro aplikaci dezinfekčních prostředků.

### 3. Směšování médií

U pneumatických rozprašovacích trysek způsobuje přítomnost vzduchu nebo plynu dodatečný rozpad kapaliny na jemnější kapky. Toto přivedení nebo také směšování může probíhat uvnitř nebo mimo tělo trysky. Trysky s vnitřním směšováním se upřednostňují všude tam, kde má být rozstříkována voda, média s nízkou viskozitou nebo bez nečistot. Trysky s vnějším směšováním jsou zvláště vhodné pro rozprašování viskózních kapalin nebo médií, která by mohla trysky snadno ucpat. Z konstrukčního hlediska se přitom pracuje s nízkými tlaky kapaliny.





# Pneumatické rozprašovací trysky


## Série 136

Forma paprsku	Způsob přívodu kapaliny	Směšování médií	Série		ṽ Voda [l/h]	Aplikace	Strana
Plný kužel 	Tlakový princip	Vnitřní	136.1	20°	0.40 – 93.20	Zvlhčování vzduchu, chlazení.	1.7
Plný kužel 	Tlakový princip	Vnitřní	136.2	60°	0.40 – 132.90	Zvlhčování vzduchu, chlazení.	1.9
Plný kužel 	Nasávací popř. nátokový princip	Vnější	136.3	20°	0.30 – 66.70	V chemickém průmyslu, chlazení, rozprašování viskózních kapalin.	1.10
Plochý paprsek 	Tlakový princip	Vnitřní	136.4	45° 60° 80°	0.10 – 76.10	Zvlhčování pásů, zvlhčování zboží, chlazení.	1.13
Plochý paprsek 	Nasávací popř. nátokový princip	Vnitřní	136.5	60°	0.80 – 3.20	Zvlhčování pásů, zvlhčování zboží, chlazení	1.15



# Pneumatické rozprašovací trysky





## Série 136

Forma paprsku	Způsob přívodu kapaliny	Směšování médií	Série		Ṽ Voda [l/h]	Aplikace	Strana
Plochý paprsek 	Tlakový princip	Vnější	136.6	45° 60°	1.70 – 102.10	Zvlhčování pásů, zvlhčování zboží, rozprašování viskózních kapalin	1.17





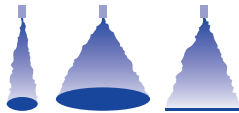


# Pneumatické rozprašovací trysky

## Série 166

Forma paprsku	Způsob přívodu kapaliny	Směšování médií	Série		Ṽ Voda [l/h]	Aplikace	Strana
Plný kužel 	Tlakový princip	Vnitřní	166.1	20°	0.40 – 93.20	Zvlhčování vzduchu, chlazení. Verze trysky s magnetickým ventilem	1.21
Plný kužel 	Tlakový princip	Vnitřní	166.2	60°	0.40 – 132.90	Zvlhčování vzduchu, chlazení. Verze trysky s magnetickým ventilem	1.23
Plochý paprsek 	Tlakový princip	Vnitřní	166.4	45° 60° 80°	0.10 – 76.10	Zvlhčování pásů, zvlhčování zboží, chlazení. Verze trysky s magnetickým ventilem.	1.24
Plochý paprsek 	Tlakový princip	Vnější	166.6	45° 60°	1.70 – 102.10	Zvlhčování pásů, zvlhčování zboží, rozprašování viskózních kapalin. Verze trysky s magnetickým ventilem.	1.26



## Pneumatické rozprašovací trysky

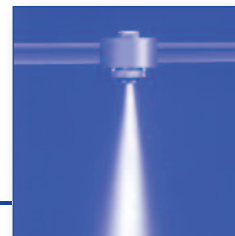
Forma paprsku	Způsob přívodu kapaliny	Směšování médií	Série		Ṽ Voda [l/h]	Aplikace	Strana
Plný kužel 	Nasávací popř. nátokový princip	Vnitřní	140	20° – 30°	4.50 – 12.00	Mazání, chlazení, zvlhčování vzduchu	1.30
Tenký ostrý paprsek Plný kužel Plochý paprsek 	Tlakový princip	Vnější	176 ViscoMist™	Variabilní	7.80 – 307.00 [l/h]	Nanášení nátěrů, zvlhčování, mazání, glazování, dezinfekce	1.31
Plný kužel 	Tlakový princip	Vnitřní	170	15°	8.50 – 290.00 [l/min]	Chlazení plynu, odsiřování kouřových plynů, úprava odpadních plynů, odstraňování prašnosti	Na poptávku
Plný kužel 	Tlakový princip	Vnější	150	20° – 30°	0.15 – 63.00 [l/min]	Chemické technologie, chlazení, rozprašování viskózních kapalin	Na poptávku



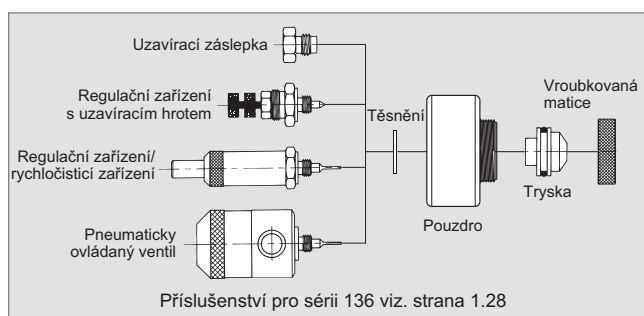
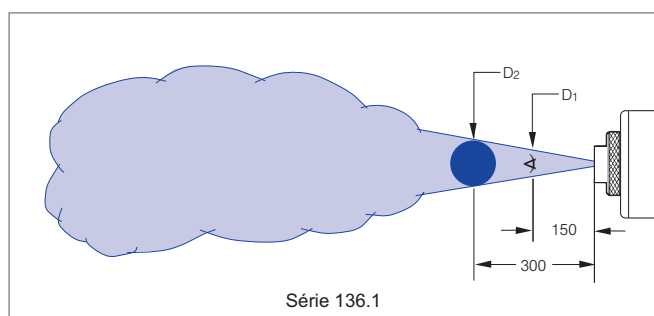
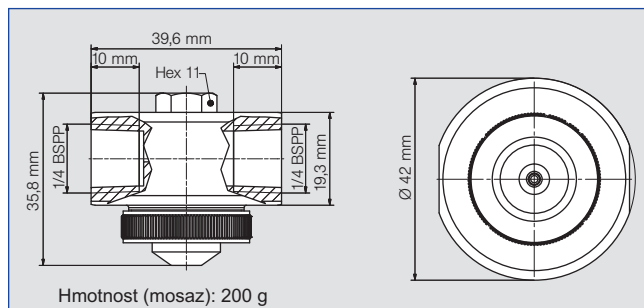
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 136.1



Jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu. Princip přívodu kapaliny pod tlakem. Vnitřní směšování médií. Použití: zvlhčování vzduchu, chlazení



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	
				1Y	35	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]					V Voda [l/h]
20°	136. 115. xx. A2	316L	Poniklovaná mosaz	0.50	0.40	5.90	0.30	1.40	5.80	0.80	2.40	9.10	1.10	3.00	11.00	1.20	0.80	0.70	60	100
					0.80	3.80	0.60	1.80	4.10	1.00	2.80	7.50	1.20	3.40	9.60	1.40	1.80	1.50	60	95
		1.20	1.70		0.90	2.20	2.20	1.40	3.20	5.90	1.50	3.80	8.20	1.60	2.60	2.00	60	100		
		-	-		-	2.60	1.20	1.70	3.60	4.40	1.80	4.20	6.80	1.90	3.20	3.00	55	95		
		-	-		-	-	-	-	4.00	2.90	2.10	4.60	5.50	2.20	4.40	4.00	55	100		
		-	-		-	-	-	-	4.40	2.00	2.50	5.00	4.10	2.50	-	-	-	-	-	-
	136. 125. xx. A2	316L	Poniklovaná mosaz	0.50	0.80	4.70	1.50	1.20	7.00	1.80	2.80	9.10	3.30	3.40	10.60	3.90	1.40	0.70	55	90
					1.20	4.40	1.90	1.60	6.60	2.20	3.20	8.70	3.70	3.80	10.30	4.30	2.20	1.50	55	95
		1.60	4.00		2.30	2.00	6.20	2.60	3.60	8.40	4.10	4.20	9.90	4.60	2.80	2.00	55	100		
		2.00	3.50		2.60	2.40	5.80	3.00	4.00	8.00	4.50	4.60	9.60	5.00	3.40	3.00	60	100		
		2.40	3.00		3.00	2.80	5.40	3.40	4.40	7.70	4.80	5.00	9.30	5.40	4.20	4.00	60	100		
		2.80	2.70		3.20	3.20	4.90	3.70	4.80	7.30	5.20	5.40	8.90	5.80	4.20	4.00	60	100		

E = nejužší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad	Typ	+	Č. materiálu (xx)	=	Objednací číslo
objednání	136. 115. xx. A2	+	1Y	=	136. 115. 1Y. A2



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 136.1



Úhel rozstříku	Objednávací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		Poniklovaná mosaz		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	
		1Y	35			p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	Ů Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]					
		316L																				
20°	136. 134. xx. A2	○	○	0.7	1.20	13.20	2.70	2.00	19.40	3.90	3.00	28.30	5.20	3.80	32.60	6.20	1.80	0.70	55	95		
					1.60	12.40	3.30	2.40	18.10	4.40	3.40	27.50	5.70	4.20	32.00	6.80	2.80	1.50	60	105		
					2.00	11.80	3.90	2.80	17.30	4.90	3.80	26.70	6.30	4.60	31.30	7.30	3.80	2.00	60	105		
					2.40	11.40	4.40	3.20	16.70	5.50	4.20	25.90	6.80	5.00	30.60	7.80	5.20	3.00	65	110		
					2.80	11.10	4.90	3.60	16.10	6.00	4.60	25.00	7.30	5.40	29.90	8.40	6.00	4.00	65	110		
					3.20	10.80	5.50	4.00	15.60	6.50	5.00	24.20	7.80	5.80	29.30	8.90						
					3.60	10.60	6.00	4.40	15.20	7.00	5.40	23.60	8.40	-	-	-						
					4.00	10.40	6.50	4.80	15.00	7.60	5.80	23.10	8.90	-	-	-						
					4.40	10.10	7.00	5.20	14.60	8.10	-	-	-	-	-	-						
					4.80	9.90	7.60	5.60	14.10	8.60	-	-	-	-	-	-						
					5.20	9.50	8.10	6.00	13.80	9.10	-	-	-	-	-	-						
					5.60	9.00	8.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
					6.00	8.50	9.20	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
								1.40	24.20	5.10	1.60	53.40	4.70	3.20	70.80	8.00	3.80	93.20	9.20	0.80	0.70	60
		136. 142. xx. A2	○	○	2.5	1.80	20.40	6.30	2.00	42.60	5.90	3.60	62.50	9.20	4.20	83.10	10.10	1.60	1.50	65	105	
	2.20					20.00	7.20	2.40	35.30	7.20	4.00	55.70	10.60	4.60	75.30	11.30	3.00	2.00	60	105		
	2.60					19.30	8.20	2.80	30.40	8.40	4.40	49.30	11.70	5.00	69.00	12.50	4.00	3.00	65	110		
	3.00					17.60	9.30	3.20	28.60	9.50	4.80	44.60	12.90	5.40	63.40	13.70	6.00	4.00	65	110		
	3.40					16.50	10.40	3.60	28.20	10.50	5.20	41.90	14.10	5.80	57.50	14.90						
	3.80					17.00	11.40	4.00	27.30	11.50	5.60	40.40	15.10	-	-	-						
	4.20					16.30	12.40	4.40	25.90	12.50	6.00	39.70	16.10	-	-	-						
	4.60					15.10	13.30	4.80	24.30	13.50	-	-	-	-	-	-						
	5.00					14.00	14.30	5.20	22.30	14.60	-	-	-	-	-	-						
	5.40					13.10	15.30	5.60	21.80	15.70	-	-	-	-	-	-						
	5.80					12.40	16.20	6.00	21.40	16.70	-	-	-	-	-	-						

E = nejužší průřez (pro vodu)

Příklad  
objednání      Typ                      + Č. materiálu (xx) = Objednávací číslo  
136. 134. xx. A2 + 1Y                      = 136. 134. 1Y. A2





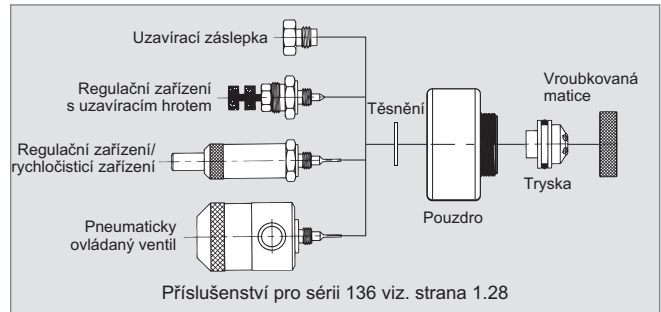
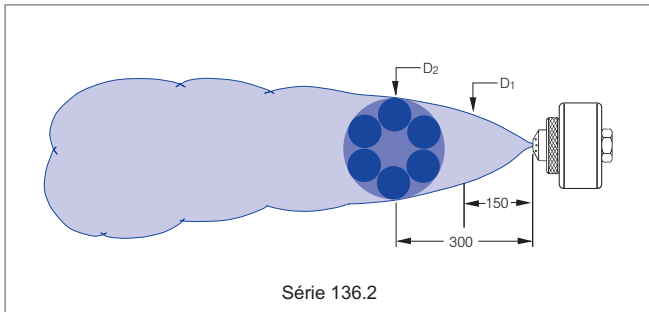
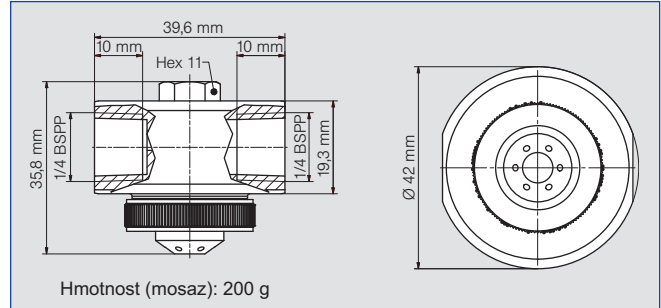
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 136.2



Jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu. Obzvláště velký úhel rozstříku od 60°. Princip přívodu kapaliny pod tlakem. Vnitřní směšování médií. Aplikace: zvlhčování vzduchu, chlazení



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku					
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D1 [mm]	D2 [mm]		
				1Y	35	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	ṽn Vzduch [m³/h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	ṽn Vzduch [m³/h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	ṽn Vzduch [m³/h]	p Vzduch [bar]					V Voda [l/h]	ṽn Vzduch [m³/h]
60°	136. 215. xx. A2	○ ○	0.5	○	○	1.00	3.00	1.30	1.60	5.80	1.70	2.80	8.50	2.40	3.80	9.40	3.10	1.00	0.70	200	330
				○	○	1.20	1.80	1.50	1.80	4.90	1.90	3.20	7.20	2.80	4.20	8.20	3.50	1.60	1.50	230	380
				○	○	1.40	0.70	1.80	2.00	3.80	2.10	3.60	5.70	3.20	4.60	6.90	3.90	2.40	2.00	230	385
				○	○	-	-	-	2.20	2.80	2.30	4.00	4.00	3.60	5.00	5.40	4.20	3.20	3.00	245	390
				○	○	-	-	-	2.40	1.70	2.50	4.40	2.20	4.10	5.40	3.80	4.70	4.20	4.00	250	410
				○	○	-	-	-	2.60	0.80	2.80	4.80	0.80	4.50	5.80	2.30	5.20	-	-	-	-
	136. 222. xx. A2	○ ○	1.0	○	○	0.80	17.50	2.80	1.60	25.90	4.00	3.00	40.40	5.80	3.80	54.90	6.40	0.80	0.70	250	450
				○	○	1.00	6.00	4.30	1.80	14.70	5.30	3.20	31.50	6.90	4.00	45.60	7.30	1.60	1.50	245	465
				○	○	-	-	-	2.00	6.70	6.70	3.40	22.20	8.20	4.20	37.60	8.50	2.30	2.00	245	465
				○	○	-	-	-	2.20	1.90	8.10	3.60	14.60	9.50	4.40	29.60	9.70	3.20	3.00	250	465
				○	○	-	-	-	-	-	-	3.80	8.50	11.00	4.60	21.60	11.20	4.20	4.00	245	465
				○	○	-	-	-	-	-	-	4.00	4.50	12.30	4.80	15.30	12.40	-	-	-	-
136. 231. xx. A2	○ ○	1.4	○	○	1.60	25.60	5.10	2.60	44.20	7.00	3.60	93.70	7.90	4.20	132.90	7.30	2.00	0.70	235	380	
			○	○	2.00	17.80	6.20	3.00	33.00	8.20	4.00	78.30	9.30	4.60	117.20	9.00	2.60	1.50	245	415	
			○	○	2.40	11.30	7.20	3.40	24.70	9.20	4.40	65.80	10.60	5.00	101.10	10.40	2.40	2.00	255	420	
			○	○	2.80	6.90	8.10	3.80	18.10	10.20	4.80	54.90	11.90	5.40	87.90	11.80	3.60	3.00	255	425	
			○	○	-	-	-	4.20	13.20	11.20	5.20	45.60	13.00	5.80	76.60	13.20	4.20	4.00	265	430	
			○	○	-	-	-	4.60	9.30	12.00	5.60	38.00	14.10	6.00	71.20	13.80	-	-	-	-	

E = nejužší průřez (pro vodu)

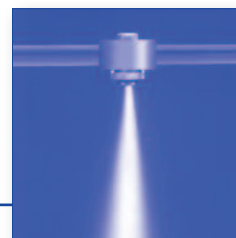
Příklad	Typ	+ Č. materiálu (xx)	=	Objednací číslo
objednání	136. 215. xx. A2	+ 1Y	=	136. 215. 1Y. A2



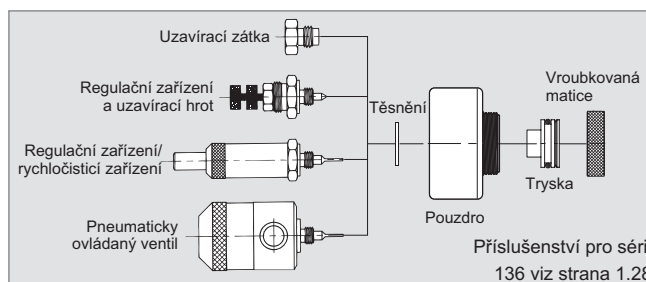
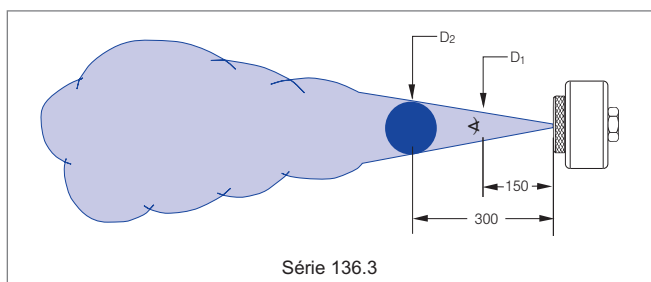
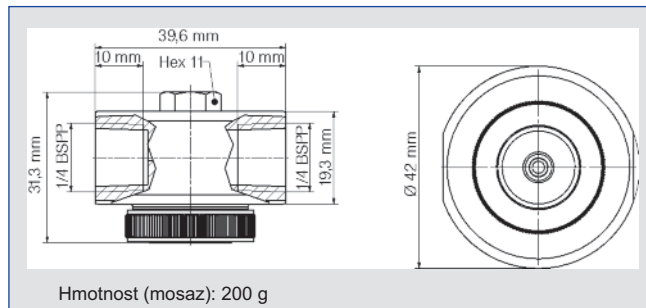
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, nasávací princip, vnější směšování

### Série 136.3



Zvlášť jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu. Nasávací princip. Vnější směšování médií. Aplikace: Chemický průmysl, chlazení, rozprašování viskózních médií.



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Vzduch		Voda [l/h]					Rozměry paprsku									
	Typ	č. materiálu		p [bar]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Vodní sloupec [mm WS]			Sací výška [mm WS]					P <sub>Vzduch</sub> [bar]	Sací výška [mm WS]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]			
						1Y	35	150	300	450	100	200	300					600	900	
20°	136. 316. xx. A2	316L	Ponikovaná mosaz	0,4	0,6	0,70	-	1,38	1,32	-	-	-	-	-	1,40	300	60	110		
					0,8	0,90	1,29	1,44	1,38	-	-	-	-	-	3,20	300	60	120		
					1,20	1,10	1,47	1,62	1,53	1,02	0,84	-	-	-	4,80	300	80	135		
					1,40	1,20	1,50	1,68	1,62	1,14	0,96	0,66	-	-	6,00	300	70	120		
					1,80	1,40	1,62	1,80	1,71	1,26	1,11	0,90	-	-	-	-	-	-	-	-
					2,00	1,60	1,68	1,86	1,77	1,32	1,17	0,96	-	-	-	-	-	-	-	-
					2,40	1,80	1,74	1,92	1,86	1,44	1,32	1,14	0,51	-	-	-	-	-	-	-
					2,60	1,90	1,80	1,98	1,89	1,50	1,32	1,20	0,63	-	-	-	-	-	-	-
					3,00	2,10	1,92	2,07	1,95	1,59	1,44	1,29	0,84	0,39	-	-	-	-	-	-
					3,20	2,20	1,95	2,10	1,98	1,65	1,50	1,35	0,96	0,48	-	-	-	-	-	-
					3,60	2,40	2,07	2,19	2,10	1,80	1,65	1,50	1,14	0,72	-	-	-	-	-	-
					3,80	2,60	2,13	2,25	2,16	1,83	1,71	1,59	1,23	0,81	-	-	-	-	-	-
					4,20	2,80	2,22	2,37	2,28	1,95	1,80	1,68	1,38	1,08	-	-	-	-	-	-
					4,40	2,90	2,25	2,40	2,34	1,98	1,89	1,77	1,44	1,14	-	-	-	-	-	-
					4,80	3,10	2,25	2,34	2,28	1,92	1,86	1,77	1,50	1,14	-	-	-	-	-	-
					5,00	3,20	2,25	2,31	2,22	1,89	1,83	1,71	1,41	0,84	-	-	-	-	-	-
5,40	3,40	2,13	2,25	2,16	1,80	1,68	1,56	1,05	0,30	-	-	-	-	-	-					
5,60	3,60	2,07	2,19	2,10	1,74	1,65	1,44	0,72	-	-	-	-	-	-	-					
6,00	3,80	1,98	2,10	1,95	1,56	1,50	1,26	-	-	-	-	-	-	-	-					

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Tabulka pokračuje na další straně

#### Pokyn k provozu:

U pneumatických rozprašovačů s vnějším směšováním je možné při konstantním tlaku vzduchu regulovat průtok kapalin až k nule.

Příklad obj. Typ + Č. materiálu (xx) = Objednací číslo  
136. 316. xx. A2 + 1Y = 136. 316. 1Y. A2

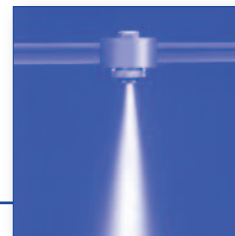




# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, nasávací princip, vnější směšování

### Série 136.3



Úhel rozstříku	Objednací číslo				E Ø [mm]	Vzduch		Voda [l/h]					Rozměry rozstříku										
	Typ	č. materiálu		Poniklovaná mosaz		p [bar]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Vodní sloupec [mm WS]			Sací výška [mm WS]					P <sub>Vzduch</sub> [bar]	Sací výška [mm WS]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]				
		1Y	35					150	300	450	100	200	300	600	900								
		316L																					
20°	136. 324. xx. A2	○	○	0.7	0.80	0.90	-	-	-	2.49	1.71	-	-	-	1.20	300	60	115					
					1.20	1.10	-	-	-	3.12	2.53	1.86	-	-	3.20	300	65	125					
					1.40	1.20	-	-	-	3.36	2.78	2.22	-	-	4.80	300	70	135					
					1.80	1.50	-	-	-	3.75	3.22	2.67	-	-	6.00	300	80	135					
					2.00	1.60	-	-	-	3.96	3.39	2.85	0.66	-									
					2.40	1.80	-	-	-	4.29	3.73	3.21	1.41	-									
					2.60	1.90	-	-	-	4.41	3.91	3.39	1.68	-									
					3.00	2.10	5.43	-	-	4.71	4.18	3.75	2.07	-									
					3.20	2.20	5.55	-	-	4.80	4.31	3.90	2.25	-									
					3.60	2.40	5.82	-	-	5.07	4.56	4.20	2.61	-									
					3.80	2.60	6.03	-	-	5.22	4.72	4.38	2.88	2.10									
					4.20	2.80	6.30	6.66	-	5.64	5.15	4.71	3.21	2.85									
					4.40	2.90	6.36	6.72	7.05	5.88	5.38	4.92	3.60	2.97									
					4.80	3.10	6.27	6.57	6.84	5.97	5.47	5.22	3.93	1.93									
					5.00	3.20	6.12	6.42	6.75	5.88	5.36	5.10	4.05	-									
					5.40	3.40	5.82	6.12	6.48	5.49	5.03	4.71	3.81	-									
					5.60	3.50	5.67	5.97	6.30	5.22	4.84	4.53	3.63	-									
					6.00	3.80	5.31	5.58	6.00	4.80	4.48	4.08	1.92	-									
						136. 334. xx. A2	○	○	0.7	0.60	1.20	-	-	-	2.19	-	-	-	-	0.80	300	65	120
										0.80	1.40	-	-	-	2.64	2.28	1.44	-	-	3.20	300	65	115
1.20	1.80	-	-	-						3.39	3.00	2.73	0.78	-	4.80	300	70	115					
1.40	2.00	-	-	-						3.69	3.33	3.06	1.11	-	6.00	300	75	120					
1.80	2.30	5.19	-	-						4.20	3.87	3.51	2.16	-									
2.00	2.50	5.43	5.97	6.42						4.47	4.08	3.78	2.58	0.84									
2.40	2.80	5.79	6.27	6.72						4.86	4.53	4.20	3.30	1.44									
2.60	3.00	6.00	6.48	6.90						4.98	4.68	4.41	3.57	1.77									
3.00	3.40	6.30	6.75	7.14						5.37	5.07	4.71	3.87	2.31									
3.20	3.50	6.42	6.90	7.29						5.52	5.19	4.89	4.02	2.52									
3.60	3.90	6.75	7.17	7.59						5.82	5.55	5.19	4.29	3.42									
3.80	4.00	6.87	7.32	7.80						6.03	5.73	5.37	4.47	3.81									
4.20	4.40	7.29	7.80	8.34						6.39	6.09	5.79	4.83	4.17									
4.40	4.60	7.62	8.16	8.73						6.69	6.39	6.09	5.13	4.38									
4.80	4.90	8.37	8.85	9.21						7.32	6.99	6.69	5.76	4.86									
5.00	5.10	8.52	8.85	9.15						7.71	7.32	7.05	6.06	5.19									
5.40	5.40	8.34	8.64	8.88						7.71	7.53	7.29	6.48	5.67									
5.60	5.60	8.19	8.49	8.76						7.59	7.41	7.20	6.45	5.73									
6.00	5.90	7.86	8.16	8.43						7.26	7.05	6.84	6.15	5.64									

E = nejužší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
objednání      136. 324. xx. A2 + 1Y      =      136. 324. 1Y. A2



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, nasávací princip, vnější směšování

### Série 136.3



Úhel rozstříkání	Objednací číslo				E Ø [mm]	Vzduch		Voda [l/h]						Rozměry paprsku					
	Typ	č. materiálu		p [bar]		V̇ <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Voda sloupec [mm WS]			Sací výška [mm WS]			P <sub>Vzduch</sub> [bar]	Sací výška [mm WS]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]			
		1Y	35				150	300	450	100	200	300					600	900	
		316L	Poniklovaná mosaz																
20°	136. 342. xx. A2	○	○	1.5	1.40	3.60	-	-	-	8.82	-	-	3.93	-	1.80	300	70	120	
					1.80	4.20	-	-	-	9.45	8.49	7.5	5.22	3.39	3.00	300	70	120	
					2.00	4.50	11.97	-	-	9.75	8.91	7.95	5.76	4.05	4.20	300	70	120	
					2.40	5.20	12.18	-	-	10.26	9.51	8.73	6.75	5.19	6.00	300	70	120	
					2.60	5.50	12.27	13.32	-	10.47	9.75	9.03	7.14	5.58					
					3.00	6.10	12.27	13.23	14.16	10.65	10.05	9.42	7.74	6.39					
					3.20	6.40	12.30	13.17	14.07	10.74	10.23	9.63	8.13	6.81					
					3.60	7.00	12.42	13.20	14.07	11.01	10.53	10.05	8.85	7.86					
					3.80	7.30	12.54	13.26	14.10	11.28	10.86	10.44	9.30	8.46					
					4.20	8.00	13.17	13.83	14.49	12.12	11.76	11.40	10.41	9.69					
					4.40	8.30	13.53	14.13	14.73	12.48	12.15	11.76	10.80	10.08					
					4.80	8.90	13.98	14.52	15.15	12.99	12.63	12.18	11.19	10.29					
					5.00	9.20	14.04	14.52	15.15	13.05	12.66	12.30	11.16	10.11					
					5.40	9.80	13.74	14.31	14.94	12.66	12.24	11.79	10.62	9.21					
	5.60	10.10	13.35	14.04	14.64	12.27	11.82	11.37	10.08	8.52									
	6.00	10.80	12.21	12.90	-	10.98	10.50	10.17	8.70	7.05									
	136. 351. xx. A2	○	○	2.5	3.20	11.50	-	-	-	-	38.92	-	-	-	3.80	300	95	135	
					3.60	12.50	-	-	-	45.73	41.94	-	33.17	-	4.60	300	95	145	
					3.80	13.10	-	-	-	47.81	45.14	42.29	35.36	-	5.40	300	100	150	
					4.20	14.20	-	-	-	51.61	49.07	46.46	39.58	29.94	6.00	300	95	150	
4.40					14.80	-	-	-	53.10	50.87	48.30	41.59	31.59						
4.80					15.90	-	63.39	-	55.30	53.40	51.26	45.06	34.68						
5.00					16.50	-	63.75	66.69	56.05	54.15	52.18	46.29	35.88						
5.40					17.60	61.12	64.17	66.72	56.71	55.04	53.17	47.62	37.83						
5.60					18.10	60.93	63.87	66.48	56.66	55.04	53.22	47.68	38.43						
6.00					19.20	59.89	62.88	65.43	55.69	53.98	52.11	45.78	37.05						

E = nejužší průřez (pro vodu)

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
objednání      136. 342. xx. A2 + 1Y      =      136. 342. 1Y. A2



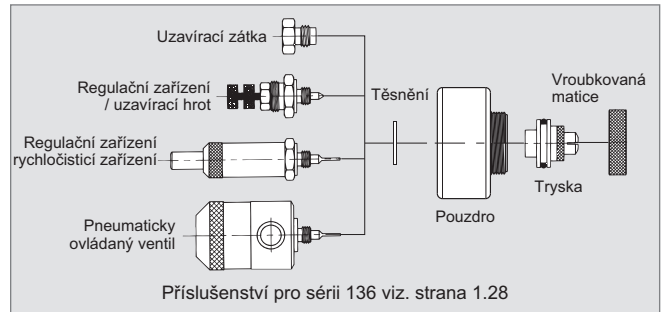
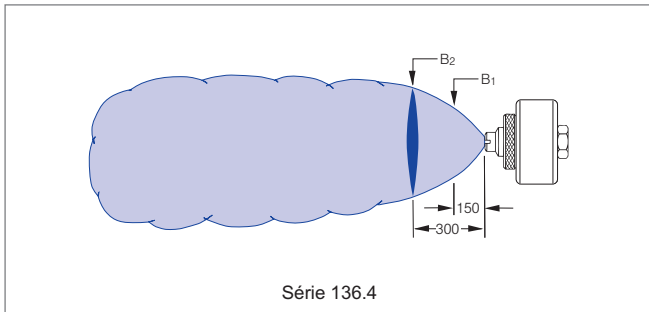
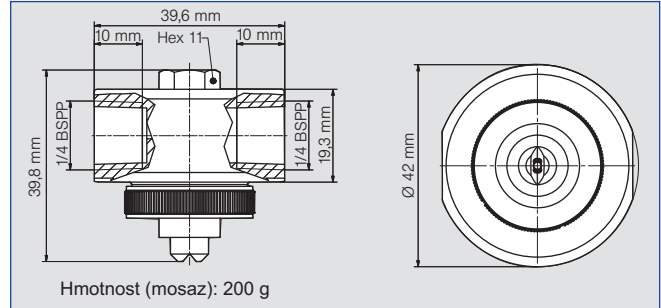
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 136.4



Jemné rozprašování ve formě plochého paprsku pomocí vzduchu nebo plynu. Princip přívodu kapaliny pod tlakem. Vnitřní směšování médií. Použití: zvlhčování pásů, chlazení, zvlhčování zboží



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]	
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ů <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]					
45°	136. 414. xx. A2	○ ○	0.7	1.00	7.70	1.30	1.40	14.30	1.50	2.20	22.40	2.00	3.00	25.10	2.50	1.40	0.70	85	125	
				1.20	6.00	1.50	1.60	13.00	1.60	2.60	20.00	2.30	3.40	23.00	2.80	2.40	1.50	100	145	
				1.40	4.20	1.70	1.80	11.60	1.80	3.00	17.70	2.60	3.80	20.90	3.10	3.20	2.00	105	155	
				1.60	2.70	1.90	2.00	10.20	2.00	3.40	15.50	3.00	4.20	18.90	3.50	3.80	3.00	120	170	
				1.80	1.30	2.10	2.20	8.90	2.20	3.80	13.30	3.40	4.60	16.90	3.80	4.60	4.00	130	210	
				-	-	-	2.40	7.40	2.40	4.20	11.00	3.70	5.00	14.90	4.20	-	-	-	-	-
				-	-	-	2.60	5.90	2.60	4.60	8.80	4.10	5.40	12.80	4.60	-	-	-	-	-
				-	-	-	2.80	4.60	2.80	5.00	6.60	4.50	5.80	10.80	5.00	-	-	-	-	-
	-	-	-	3.00	3.20	3.00	5.40	4.30	4.90	6.00	9.80	5.20	-	-	-	-	-			
	-	-	-	3.20	2.10	3.20	5.80	2.50	5.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	-	-	-	3.40	1.10	3.40	6.00	1.60	5.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	136. 443. xx. A2	○ ○	1.0	1.20	13.90	1.50	1.60	26.60	1.60	3.00	37.10	2.60	3.60	45.60	2.90	1.20	0.70	110	165	
				1.40	11.90	1.70	1.80	24.30	1.80	3.40	33.10	3.00	4.00	41.90	3.30	2.00	1.50	115	190	
				1.60	9.50	1.90	2.00	22.00	2.00	3.80	29.50	3.40	4.40	38.30	3.70	2.80	2.00	145	190	
				1.80	7.80	2.10	2.20	19.90	2.20	4.20	26.20	3.80	4.80	35.00	4.00	3.80	3.00	150	210	
				-	-	-	2.40	18.00	2.40	4.60	23.00	4.20	5.20	31.80	4.50	4.80	4.00	160	230	
-				-	-	2.60	16.20	2.60	5.00	20.20	4.60	5.60	29.00	4.90	-	-	-	-	-	
-				-	-	2.80	14.40	2.80	5.40	17.60	4.90	6.00	26.20	5.20	-	-	-	-	-	
-				-	-	3.00	12.80	3.00	5.80	14.90	5.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	3.20	11.30	3.20	6.00	14.10	5.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	-	-	3.40	9.90	3.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	-	-	3.60	8.80	3.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad objednání    Typ    + Č. materiálu (xx)    =    Objednací číslo  
 136. 414. xx. A2 + 1Y    =    136. 414. 1Y. A2



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 136.4



Úhel rozstříku	Objednávací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku						
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]					
		1Y	35	p [bar]		V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]					V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]				
		316L	Poniklovaná mosaz																					
45°	136. 462. xx. A2	○	○	1.5	1.20	19.00	2.60	2.00	22.00	2.00	3.00	61.80	4.00	3.80	76.10	4.60	1.20	0.70	120	140				
					1.60	12.20	3.40	2.40	18.00	2.40	3.40	51.90	4.80	4.00	70.40	5.10	2.40	1.50	120	170				
					2.00	9.40	4.10	2.80	14.40	2.80	3.80	44.60	5.80	4.20	65.60	5.50	3.20	2.00	120	175				
					2.40	7.10	4.80	3.20	11.30	3.20	4.20	39.00	6.60	4.40	61.30	5.90	3.80	3.00	140	205				
					2.80	5.70	5.40	3.60	8.80	3.60	4.60	33.40	7.40	4.60	57.30	6.40	6.00	4.00	145	205				
					3.20	5.00	6.00	4.00	8.10	3.90	5.00	29.40	8.10	4.80	54.10	6.70								
					3.60	3.60	6.60	4.40	6.20	4.30	5.40	25.50	8.90	5.00	51.30	7.20								
					4.00	3.20	7.20	4.80	4.60	4.60	5.80	22.00	9.60	5.20	49.30	7.70								
					4.40	2.20	7.80	5.20	3.20	4.90	6.00	20.60	9.90	5.40	46.50	8.20								
					-	-	-	5.60	1.60	5.30	-	-	-	5.60	43.70	8.60								
					-	-	-	5.80	0.80	5.40	-	-	-	5.80	41.30	8.90								
					-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.00	39.00	9.30								
					60°	136. 425. xx. A2	○	○	0.5	0.80	6.50	1.20	1.40	9.40	1.70	2.40	13.20	2.50	2.40	16.10	2.50	1.20	0.70	155
1.20	5.50	1.60	1.80	8.70						2.10	2.60	12.90	2.70	2.80	15.50	2.90	2.20	1.50	165	255				
1.60	4.70	1.90	2.20	7.90						2.40	3.00	12.30	3.00	3.20	15.00	3.20	3.00	2.00	170	265				
2.00	4.00	2.30	2.60	7.20						2.70	3.40	11.80	3.40	3.60	14.50	3.50	3.40	3.00	200	330				
2.40	3.20	2.60	3.00	6.40						3.10	3.80	11.10	3.70	4.00	13.90	3.80	5.60	4.00	200	330				
2.80	2.60	2.90	3.40	5.70						3.40	4.20	10.40	4.00	4.40	13.40	4.10								
3.00	2.20	3.10	3.80	5.10						3.70	4.60	9.80	4.30	4.80	12.80	4.50								
-	-	-	4.00	4.80						3.90	5.00	9.20	4.60	5.20	12.20	4.80								
-	-	-	4.40	4.20						4.20	5.40	8.60	5.00	5.60	11.70	5.10								
-	-	-	4.80	3.60						4.50	5.80	8.10	5.30	6.00	11.20	5.40								
-	-	-	5.20	2.80		4.80	6.00	7.80	5.40	-	-	-												
-	-	-	5.60	2.20		5.10	-	-	-	-	-	-												
-	-	-	6.00	1.60		5.50	-	-	-	-	-	-												
136. 452. xx. A2	○	○	1.5	1.00		18.80	3.90	1.80	31.00	5.30	3.20	50.10	7.70	3.80	70.70	8.20	1.00	0.70	130	185				
				1.40		8.60	5.70	2.00	25.40	6.30	3.60	39.50	9.40	4.20	58.60	9.60	1.80	1.50	150	240				
				1.80		7.40	7.00	2.20	20.10	7.20	4.00	31.30	11.20	4.60	48.60	11.20	2.60	2.00	155	245				
				2.20		4.10	8.40	2.40	15.50	8.00	4.40	24.00	12.90	5.00	41.20	13.10	3.60	3.00	175	280				
				2.60		1.00	9.80	2.60	12.40	8.90	4.80	17.70	14.50	5.40	33.60	14.80	5.00	4.00	180	285				
				2.80		0.10	10.30	2.80	10.40	9.60	5.20	13.40	16.00	5.80	27.50	16.40								
				-		-	-	-	-	-	5.60	10.60	17.50	6.00	24.40	17.20								
				-	-	-	-	-	-	6.00	8.60	18.80	-	-	-									
				80°	136. 433. xx. A2	○	○	0.4	1.00	11.60	2.00	1.80	18.30	2.80	3.00	31.00	3.70	3.80	37.50	4.40	1.40	0.70	150	210
									1.20	8.10	2.40	2.00	15.30	3.20	3.40	25.40	4.40	4.20	32.40	5.00	2.20	1.50	185	255
1.40	5.30	2.80	2.20						12.20	3.60	3.80	20.60	5.10	4.60	27.70	5.70	3.00	2.00	205	300				
1.60	3.70	3.20	2.40						9.80	4.00	4.20	16.30	5.90	5.00	23.40	6.50	3.80	4.00	300	485				
-	-	-	2.60						7.60	4.30	4.60	12.50	6.60	5.40	19.40	7.20	5.20	4.00	260	395				
-	-	-	2.80						5.90	4.70	5.00	9.30	7.30	5.80	15.90	7.90								
-	-	-	3.00						4.40	5.00	5.40	6.50	8.00	6.00	14.20	8.30								

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednávací číslo  
objednání      136. 462. xx. A2 + 1Y      =      136. 462. 1Y. A2



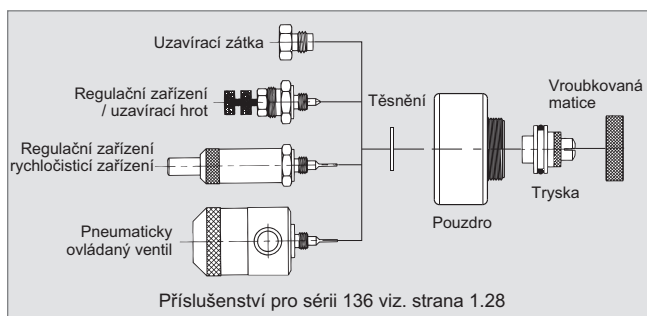
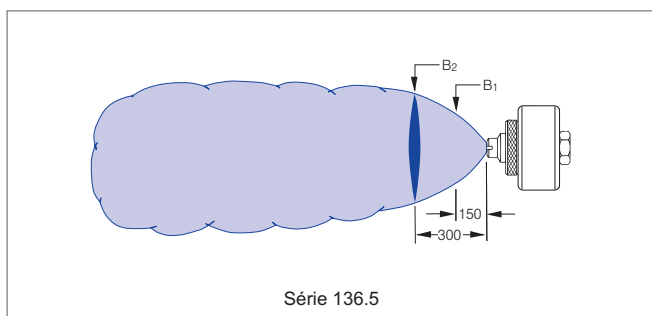
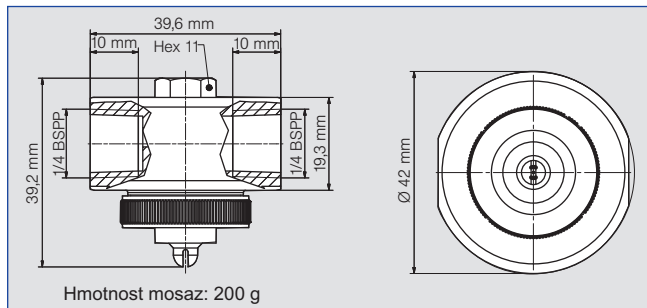
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, nasávací princip, vnitřní směšování

### Série 136.5



Zvláště jemné rozprašování ve formě plochého paprsku pomocí vzduchu nebo plynu. Nasávací princip. Vnitřní směšování médií. Aplikace: zvlhčování pásů, chlazení, zvlhčování zboží



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Vzduch		Tlak kapaliny p [bar]							Rozměry paprsku					
	Typ	č. materiálu		p [bar]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Vodní sloupec [mm WS]			Sací výška [mm WS]				P <sub>vzduch</sub> [bar]	Sací výška [mm WS]	Šířka paprsku B <sub>1</sub> [mm]	Šířka paprsku B <sub>2</sub> [mm]		
						1Y	35	150	300	450	100	200					300	600
60°	136. 516. xx. A2	316L	Poniklovaná mosaz	0.4	0.80	1.80	-	-	-	1.62	1.53	-	1.17	0.88	1.00	300	130	165
					1.20	2.20	1.89	2.13	2.19	1.80	1.77	1.68	1.41	1.16	3.00	300	150	200
		1.40	2.50		1.95	2.16	2.25	1.86	1.80	1.68	1.47	1.21	4.60	300	170	225		
		1.80	2.90		1.98	2.22	2.34	1.89	1.86	1.77	1.53	1.26	6.00	300	180	240		
		2.00	3.10		1.95	2.19	2.31	1.89	1.80	1.68	1.50	1.26						
		2.40	3.50		1.89	2.25	2.25	1.83	1.71	1.68	1.47	1.22						
		2.60	3.70		1.83	2.25	2.25	1.74	1.71	1.59	1.44	1.18						
		3.00	4.20		1.74	2.01	2.22	1.71	1.62	1.56	1.44	1.28						
		3.20	4.40		1.71	1.92	2.16	1.65	1.62	1.59	1.59	1.38						
		3.60	4.80		1.74	1.83	2.10	1.80	1.77	1.74	1.68	1.47						
		3.80	5.00		1.92	1.80	2.10	1.86	1.86	1.80	1.71	1.49						
		4.20	5.50		1.98	2.04	2.19	1.92	1.83	1.83	1.68	1.70						
		4.40	5.70		1.95	2.04	2.19	1.89	1.86	1.80	1.74	1.77						
		4.80	6.10		2.01	2.04	2.16	2.01	2.01	2.04	2.04	1.98						
		5.00	6.30		2.10	2.13	2.22	2.19	2.19	2.16	2.10	1.93						
		5.40	6.80		2.31	2.34	2.28	2.25	2.22	2.16	2.04	1.86						
5.60	7.00	2.31	2.28	2.25	2.19	2.16	2.10	2.01	1.80									
6.00	7.40	2.22	2.22	2.22	2.10	2.10	2.04	1.92	1.79									

E = nejužší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

#### Pokyny k provozu:

U pneumatických rozprašovačů s vnějším směšováním je možné při konstantním tlaku vzduchu regulovat průtok kapaliny až k nule.

Příklad objednání	Typ 136. 516. xx. A2	+	Č. materiálu (xx) 1Y	=	Objednací číslo = 136. 516. 1Y. A2
----------------------	-------------------------	---	-------------------------	---	---------------------------------------



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 136.5



Úhel rozstříku	Objednací číslo				E Ø [mm]	Vzduch		V̇ Voda [l/h]						Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		p [bar]		V̇ <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Vodní sloupec [mm WS]			Sací výška [mm WS]			P <sub>Vzduch</sub> [bar]	Sací výška [mm WS]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]		
		1Y	35				150	300	450	100	200	300					600	900
		316L	Poniklovaná mosaz															
60°	136. 525. xx. A2	○	○	0.5	0.60	1.60	-	-	-	2.00	-	-	-	-	1.00	300	155	240
					0.80	1.90	-	-	-	2.21	2.10	1.98	-	-	3.00	300	200	295
					1.20	2.30	2.75	2.84	-	2.53	2.39	2.33	2.04	1.69	4.60	300	215	325
					1.40	2.60	2.84	2.90	3.05	2.63	2.51	2.42	2.14	1.82	6.00	300	250	400
					1.80	3.00	2.96	3.01	3.16	2.78	2.64	2.56	2.20	1.88				
					2.00	3.30	2.94	3.02	3.16	2.73	2.69	2.58	2.18	1.82				
					2.40	3.70	2.87	2.97	3.10	2.59	2.50	2.38	2.01	1.68				
					2.60	3.90	2.82	2.86	3.04	2.49	2.46	2.29	1.91	1.62				
					3.00	4.40	2.59	2.71	2.85	2.23	2.11	2.04	1.73	1.72				
					3.20	4.60	2.48	2.51	2.71	2.09	1.96	1.91	1.74	1.87				
					3.60	5.10	2.37	2.31	2.51	2.25	2.18	2.19	1.98	1.90				
					3.80	5.30	2.34	2.37	2.52	2.22	2.23	2.15	1.99	1.85				
					4.20	5.70	2.35	2.35	2.43	2.20	2.13	2.11	1.94	1.82				
					4.40	6.00	2.30	2.32	2.44	2.20	2.07	2.05	1.96	1.83				
					4.80	6.40	2.25	2.24	2.41	2.12	2.03	2.08	1.90	2.12				
					5.00	6.60	2.20	2.21	2.37	2.09	2.03	1.98	2.25	2.27				
					5.40	7.10	2.52	2.23	2.36	2.60	2.55	2.49	2.26	2.08				
5.60	7.30	2.50	2.45	2.58	2.57	2.54	2.39	2.16	2.02									
6.00	7.80	2.57	2.61	2.76	2.37	2.40	2.18	1.94	1.80									

E = nejužší průřez (pro vodu)

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
objednání      136. 525. xx. A2 + 1Y      =      136. 525. 1Y. A2





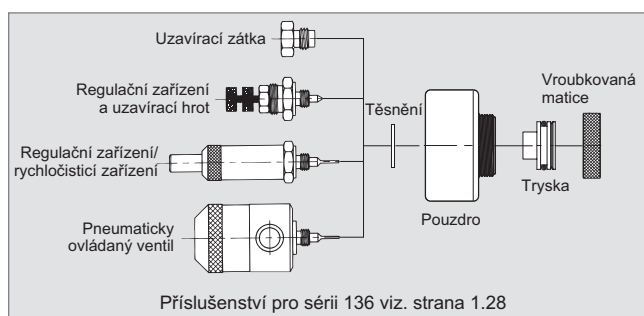
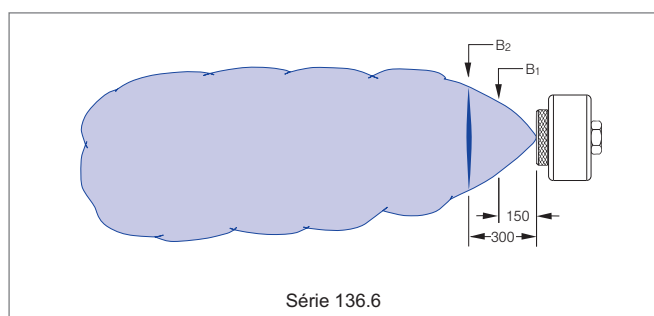
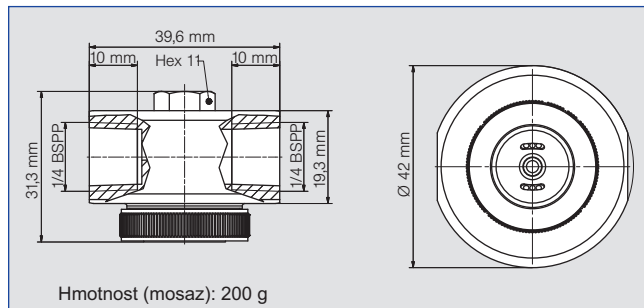
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6



Jemné rozprašování ve formě plochého paprsku pomocí vzduchu nebo plynu.  
Princip přívodu kapaliny pod tlakem.  
Vnější směšování médií.  
Aplikace: zvlhčování pásů, chlazení, zvlhčování zboží, rozprašování viskózních médií



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.07			0.15			0.30			0.35			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]	
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]					
45°	136. 616. xx. A2	1Y 316L	35 Ponikovaná mosaz	0.4	0.80	1.68	2.50	0.80	2.43	2.40	0.80	3.42	2.50	1.00	3.69	2.80	1.40	0.07	80	115
					1.20	1.80	3.10	1.00	2.46	2.90	1.20	3.48	3.10	1.40	3.81	3.40	2.20	0.15	90	130
1.60		1.92	3.70		1.40	2.58	3.60	1.60	3.51	3.70	1.80	3.87	4.00	3.20	0.20	90	135			
2.00		2.10	4.30		1.80	2.61	4.20	2.00	3.63	4.30	2.20	3.84	4.60	4.00	0.30	95	145			
2.40		2.07	4.90		2.20	2.76	4.80	2.40	3.63	4.90	2.60	3.90	5.20	5.00	0.35	100	145			
2.80		2.19	5.50		2.60	2.73	5.40	2.80	3.63	5.50	3.00	3.93	5.80							
3.20		2.19	6.10		3.00	2.73	6.00	3.20	3.63	6.10	3.40	3.90	6.40							
3.60		2.22	6.70		3.60	2.76	6.70	3.60	3.66	6.70	3.80	3.93	7.00							
4.00		2.22	7.30		4.00	2.76	7.30	4.00	3.69	7.30	4.20	3.96	7.60							
4.40		2.22	7.90		4.40	2.76	7.90	4.40	3.69	7.90	4.60	3.93	8.20							
4.80		2.22	8.50		4.80	2.76	8.50	4.80	3.69	8.40	5.00	3.93	8.80							
5.20		2.22	9.10		5.20	2.76	9.10	5.20	3.66	9.10	5.40	3.93	9.40							
5.60		2.22	9.60		5.60	2.76	9.70	5.60	3.66	9.60	5.80	3.87	10.00							
6.00		2.22	10.20		6.00	2.73	10.20	6.00	3.66	10.20	6.00	3.87	10.20							
136. 635. xx. A2	1Y 316L	35 Ponikovaná mosaz	0.5	0.80	2.37	2.50	0.80	3.45	2.40	0.80	4.80	2.40	1.00	5.34	2.80	1.40	0.07	85	120	
				1.20	2.61	3.10	1.20	3.54	3.10	1.20	5.10	3.10	1.40	5.37	3.40	2.20	0.15	95	130	
	1.60	2.85		3.70	1.60	3.66	3.70	1.60	5.01	3.70	1.80	5.46	4.00	3.20	0.20	95	135			
	2.00	3.03		4.30	2.00	3.72	4.30	2.10	5.10	4.30	2.20	5.46	4.60	4.00	0.30	100	140			
	2.40	3.12		4.90	2.40	3.90	4.90	2.40	5.13	4.90	2.60	5.58	5.20	5.00	0.35	100	145			
	2.80	3.15		5.50	2.80	3.87	5.50	2.80	5.16	5.50	3.00	5.58	5.80							
	3.20	3.21		6.10	3.20	3.96	6.10	3.20	5.22	6.10	3.40	5.58	6.40							
	3.60	3.18		6.70	3.60	3.96	6.70	3.60	5.25	6.70	3.80	5.58	7.00							
	4.00	3.21		7.30	4.00	3.96	7.20	4.00	5.22	7.30	4.20	5.58	7.60							
	4.40	3.21		7.90	4.40	3.96	7.90	4.40	5.22	7.90	4.60	5.58	8.10							
	4.80	3.21		8.40	4.80	3.96	8.40	4.80	5.22	8.40	5.00	5.58	8.70							
	5.20	3.21		9.00	5.20	3.96	9.00	5.20	5.22	9.00	5.40	5.58	9.30							
	5.60	3.12		9.60	5.60	3.90	9.60	5.60	5.22	9.60	5.80	5.58	9.90							
	6.00	3.18		10.20	6.00	3.84	10.20	6.00	5.16	10.20	6.00	5.58	10.20							

E = nejvyšší průřez (pro vodu)



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6



Úhel rozstříku	Objednací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku			
	Typ	č. materiálu		Poniklovaná mosaz		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]
		1Y	35			p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]				
		316L																			
45°	136. 654. xx. A2	○	○	0.7	0.80	5.25	2.40	0.80	7.29	2.40	1.20	10.11	3.10	1.60	11.07	3.70	1.40	0.07	95	135	
					1.20	5.64	3.10	1.20	7.44	3.10	1.60	10.23	3.70	2.00	11.22	4.30	2.20	0.15	100	150	
					1.60	5.79	3.70	1.60	7.62	3.70	2.00	10.38	4.30	2.40	11.28	4.90	3.20	0.20	105	160	
					2.00	6.18	4.30	2.00	7.86	4.30	2.40	10.47	4.90	2.80	11.31	5.50	4.00	0.30	105	160	
					2.40	6.24	4.90	2.40	7.92	4.90	2.80	10.59	5.50	3.20	11.43	6.10	5.00	0.35	105	160	
					2.80	6.27	5.50	2.80	8.04	5.50	3.20	10.59	6.10	3.60	11.46	6.60					
					3.20	6.39	6.10	3.20	8.13	6.10	3.60	10.62	6.70	4.00	11.43	7.20					
					3.60	6.42	6.60	3.60	8.13	6.70	4.00	10.62	7.20	4.40	11.37	7.80					
					4.00	6.45	7.20	4.00	8.13	7.20	4.40	10.62	7.80	4.80	11.37	8.40					
					4.40	6.42	7.80	4.40	8.07	7.80	4.80	10.59	8.40	5.20	11.34	9.00					
					4.80	6.30	8.40	4.80	8.04	8.40	5.20	10.56	9.00	5.60	11.22	9.60					
					5.20	6.24	9.00	5.20	7.86	9.00	5.60	10.50	9.60	6.00	11.16	10.10					
					5.60	6.09	9.60	5.60	7.83	9.60	6.00	10.35	10.20	-	-	-					
					6.00	5.85	10.20	6.00	7.59	10.20	-	-	-	-	-	-					
60°	136. 626. xx. A2	○	○	0.4	0.80	1.83	2.80	0.80	2.49	2.80	0.80	3.48	2.80	0.80	3.78	2.80	1.60	0.07	85	135	
					1.20	1.98	3.60	1.20	2.58	3.50	1.20	3.60	3.50	1.20	3.87	3.60	2.40	0.15	90	140	
					1.60	2.10	4.30	1.60	2.70	4.20	1.60	3.66	4.30	1.60	3.90	4.20	3.20	0.20	90	140	
					2.00	2.16	4.90	2.00	2.82	4.90	2.00	3.69	4.90	2.00	3.96	4.90	4.00	0.30	100	145	
					2.40	2.25	5.60	2.40	2.85	5.60	2.40	3.69	5.60	2.40	3.96	5.60	5.20	0.35	105	150	
					2.80	2.34	6.30	2.80	2.88	6.30	2.80	3.72	6.30	2.80	4.02	6.30					
					3.20	2.31	7.00	3.20	2.88	7.00	3.20	3.78	7.00	3.20	3.99	7.00					
					3.60	2.34	7.60	3.60	2.88	7.70	3.60	3.78	7.60	3.60	4.02	7.70					
					4.00	2.40	8.40	4.00	2.94	8.40	4.00	3.81	8.30	4.00	4.05	8.30					
					4.40	2.40	9.00	4.40	2.91	9.00	4.40	3.81	9.00	4.40	4.02	9.00					
					4.80	2.40	9.70	4.80	2.97	9.70	4.80	3.81	9.70	4.80	4.08	9.70					
					5.20	2.43	10.40	5.20	2.97	10.40	5.20	3.81	10.40	5.20	4.05	10.40					
					5.60	2.43	11.20	5.60	2.97	11.10	5.60	3.81	11.10	5.60	4.05	11.00					
					6.00	2.43	11.80	6.00	2.97	11.80	6.00	3.81	11.80	6.00	4.05	11.80					
	136. 645. xx. A2	○	○	0.5	0.80	2.73	2.80	0.80	3.69	2.80	1.00	5.16	3.20	1.00	5.55	3.10	1.60	0.07	100	140	
					1.20	2.82	3.50	1.20	3.87	3.50	1.40	5.31	3.90	1.40	5.64	3.90	2.40	0.15	110	150	
					1.60	3.09	4.20	1.60	3.99	4.20	1.80	5.37	4.60	1.80	5.67	4.60	3.20	0.20	115	155	
					2.00	3.27	4.90	2.00	4.11	4.90	2.20	5.37	5.20	2.20	5.76	5.20	4.00	0.30	125	160	
					2.40	3.36	5.60	2.40	4.17	5.60	2.60	5.43	5.90	2.60	5.82	5.90	5.20	0.35	130	165	
					2.80	3.39	6.20	2.80	4.20	6.30	3.00	5.49	6.60	3.00	5.82	6.60					
					3.20	3.45	7.00	3.20	4.26	7.00	3.40	5.49	7.20	3.40	5.88	7.30					
					3.60	3.48	7.60	3.60	4.29	7.60	3.80	5.55	8.00	3.80	5.88	8.00					
					4.00	3.51	8.30	4.00	4.32	8.30	4.20	5.55	8.60	4.20	5.88	8.70					
					4.40	3.54	9.00	4.40	4.35	9.00	4.60	5.58	9.30	4.60	5.94	9.30					
					4.80	3.57	9.70	4.80	4.38	9.70	5.00	5.55	10.00	5.00	5.94	10.10					
					5.20	3.57	10.40	5.20	4.35	10.40	5.40	5.61	10.70	5.40	5.94	10.70					
					5.60	3.60	11.00	5.60	4.35	11.10	5.80	5.61	11.40	5.80	5.94	11.40					
					6.00	3.60	11.70	6.00	4.38	11.70	6.00	5.61	11.80	6.00	5.97	11.80					

E = nejúžší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
objednání      136. 654 xx. A2 + 1Y      =      136. 654. 1Y. A2



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6



Úhel rozstříku	Objednací číslo				E ∅ [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]			
		1Y	35	p [bar]		V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]					V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]		
		316L	Poniklovaná mosaz																			
60°	136. 664. xx. A2	○	○	0.7	0.80	5.46	2.80	1.00	7.68	3.20	1.00	10.50	3.20	1.00	11.28	3.20	1.60	0.07	110	140		
					1.20	5.91	3.50	1.40	7.95	3.90	1.40	10.71	3.90	1.40	11.52	3.90	2.40	0.15	130	160		
					1.60	6.15	4.20	1.80	8.13	4.60	1.80	10.83	4.60	1.80	11.58	4.50	3.20	0.20	140	170		
					2.00	6.42	4.90	2.20	8.34	5.30	2.20	11.01	5.30	2.20	11.70	5.20	4.00	0.30	150	180		
					2.40	6.63	5.60	2.60	8.46	5.90	2.60	11.07	5.90	2.60	11.79	5.90	5.20	0.35	155	200		
					2.80	6.75	6.30	3.00	8.58	6.60	3.00	11.16	6.60	3.00	11.88	6.60						
					3.20	6.93	6.90	3.40	8.67	7.30	3.40	11.19	7.30	3.40	11.94	7.30						
					3.60	6.99	7.60	3.80	8.73	8.00	3.80	11.25	8.00	3.80	12.00	8.00						
					4.00	7.05	8.30	4.20	8.76	8.70	4.20	11.28	8.60	4.20	12.03	8.70						
					4.40	7.11	9.00	4.60	8.82	9.30	4.60	11.34	9.40	4.60	12.06	9.40						
					4.80	7.11	9.70	5.00	8.82	10.10	5.00	11.37	10.00	5.00	12.06	10.10						
					5.20	7.17	10.40	5.40	8.82	10.70	5.40	11.37	10.70	5.40	12.09	10.70						
	5.60	7.11	11.10	5.80	8.85	11.40	5.80	11.40	11.40	5.80	12.12	11.40										
	6.00	7.20	11.80	6.00	8.85	11.80	6.00	11.40	11.70	6.00	12.15	11.80										
		136. 673. xx. A2	○	○	1.0	0.60	13.89	5.60	1.00	18.51	7.60	1.60	24.81	10.20	2.00	26.61	11.80	1.60	0.07	115	160	
	1.00					14.28	7.60	1.40	18.51	9.30	2.00	24.66	11.70	2.40	26.31	13.50	2.40	0.15	120	160		
	1.40					14.28	9.40	1.80	18.33	11.00	2.40	24.42	13.30	2.80	25.65	15.10	3.20	0.20	120	160		
	1.80					14.10	11.00	2.20	17.91	12.70	2.80	23.52	15.10	3.20	24.57	16.60	4.00	0.30	120	165		
	2.20					13.68	12.60	2.60	17.37	14.20	3.20	22.47	16.60	3.60	23.28	18.30	5.20	0.35	120	170		
	2.60					13.62	14.20	3.00	16.65	15.90	3.60	21.30	18.40	4.00	21.93	19.90						
	3.00					13.29	18.90	3.40	15.93	17.30	4.00	20.10	19.80	4.40	20.34	21.50						
	3.40					12.87	17.40	3.80	15.06	19.00	4.40	18.78	21.50	4.80	19.20	23.10						
	3.80					12.57	19.10	4.20	14.58	20.80	4.80	17.52	23.20	5.20	18.06	24.70						
	4.20					12.18	20.80	4.60	13.83	22.30	5.20	16.71	24.80	5.60	17.01	26.30						
	4.60					11.79	22.40	5.00	13.08	24.00	5.60	15.63	26.40	6.00	15.87	28.00						
	5.00					10.95	24.00	5.40	12.30	25.60	5.80	15.12	27.30	-	-	-						
	5.40	10.44	25.60	5.80	11.52	27.20	6.00	14.76	28.00	-	-	-										
	5.80	9.57	27.20	6.00	11.04	28.10	-	-	-	-	-	-										
	6.00	8.97	28.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
		136. 682. xx. A2	○	○	1.5	1.00	22.41	7.50	1.40	28.95	9.30	1.80	41.22	11.10	2.00	44.04	11.80	1.60	0.07	110	155	
1.40	20.19					9.30	1.80	26.07	10.90	2.20	34.92	12.60	2.40	39.09	13.40	2.40	0.15	120	155			
1.80	18.75					11.00	2.20	23.94	12.50	2.60	33.18	14.20	2.80	35.16	15.10	3.20	0.20	120	160			
2.20	17.88					12.50	2.60	22.23	14.30	3.00	30.45	15.90	3.20	32.22	16.70	4.00	0.30	120	165			
2.60	17.10					14.20	3.00	21.12	15.90	3.40	28.29	17.50	3.60	30.18	18.30	5.20	0.35	120	175			
3.00	16.47					15.90	3.40	20.10	17.50	3.80	26.64	19.10	4.00	28.32	19.90							
3.40	16.08					17.50	3.80	19.44	19.10	4.20	25.35	20.70	4.40	26.94	21.50							
3.80	15.90					19.10	4.20	18.99	20.70	4.60	24.24	22.30	4.80	25.59	23.10							
4.20	15.90					20.70	4.60	18.45	22.30	5.00	23.13	24.00	5.20	24.36	24.80							
4.60	15.81					22.30	5.00	18.18	24.00	5.40	22.14	25.50	5.60	23.28	26.40							
5.00	15.21					23.90	5.40	17.25	25.40	5.80	21.12	27.20	6.00	22.17	28.00							
5.40	13.92					25.50	5.80	15.72	27.20	6.00	20.67	28.00	-	-	-							
5.80	12.09	27.20	6.00	14.91	28.00	-	-	-	-	-	-											
6.00	11.07	28.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-											

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad objednání	Typ 136. 664 xx. A2	+	Č. materiálu (xx) 1Y	=	Objednací číslo 136. 664. 1Y. A2
----------------------	------------------------	---	-------------------------	---	-------------------------------------



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 136.6

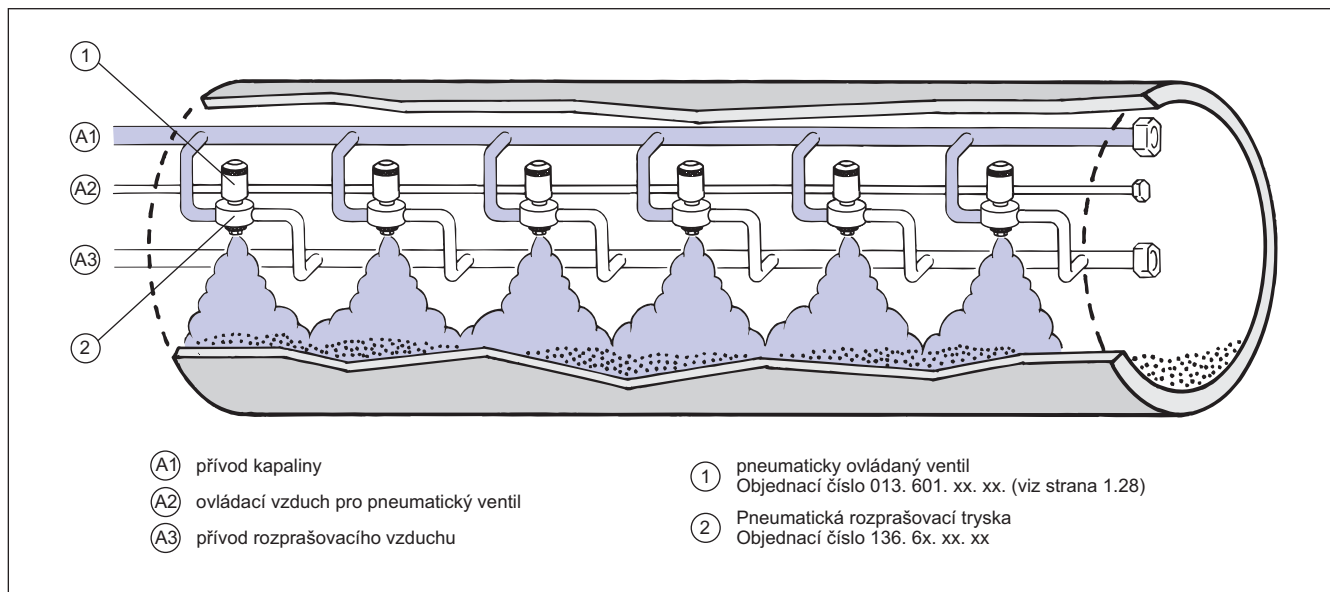


Úhel rozstříku	Objednací číslo				E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku			
	Typ	č. materiálu		316L		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]
		1Y	35			p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]	p [bar]	V [l/h]	V <sub>n</sub> [m <sup>3</sup> /h]				
	Poniklovaná mosaz																				
60°	136. 691. xx. A2	○	○	2.5	1.40	52.00	13.80	2.00	67.30	17.50	2.60	92.30	21.20	2.60	102.10	21.20	1.60	0.07	150	200	
					1.80	50.00	16.30	2.40	64.60	20.10	3.00	87.70	23.60	3.00	97.20	23.70	2.40	0.15	160	205	
					2.20	48.60	18.80	2.80	62.00	22.50	3.40	84.30	26.00	3.40	92.50	26.10	3.20	0.20	160	205	
					2.60	47.50	21.30	3.20	60.40	24.90	3.80	80.70	28.50	3.80	88.40	28.50	4.00	0.30	160	210	
					3.00	46.50	23.70	3.60	58.00	27.30	4.20	77.00	30.90	4.20	85.20	31.00	5.20	0.35	150	210	
					3.40	45.40	26.10	4.00	56.20	29.80	4.60	74.40	33.40	4.60	81.30	33.40					
					3.80	44.40	28.60	4.40	54.20	32.10	5.00	71.10	35.90	5.00	78.20	35.80					
					4.20	42.90	31.00	4.80	52.40	34.70	5.40	68.10	38.30	5.40	74.30	38.20					
					4.60	41.50	33.40	5.20	49.90	37.10	5.80	64.30	40.80	5.80	71.10	40.70					
					5.00	39.90	35.80	5.60	48.10	39.50	6.00	63.20	42.00	6.00	68.90	41.90					
					5.40	38.90	38.30	6.00	46.40	42.00	-	-	-	-	-	-	-				
					5.60	38.50	39.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

E = nejužší průřez (voda)

Pokyny k provozu:  
U pneumatických rozprašovačů s  
vnějším  
směšováním je možné při konstantním  
tlaku vzduchu regulovat průtok kapaliny  
až k nule.

Příklad  
objednání      Typ      + Č. materiálu (xx) =      Objednací číslo  
136. 691 xx. A2      + 1Y      =      136. 691. 1Y. A2



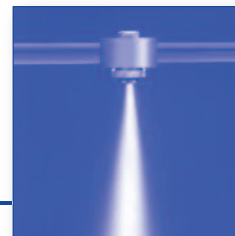
Zvlhčování obilí v mísicím bubnu



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

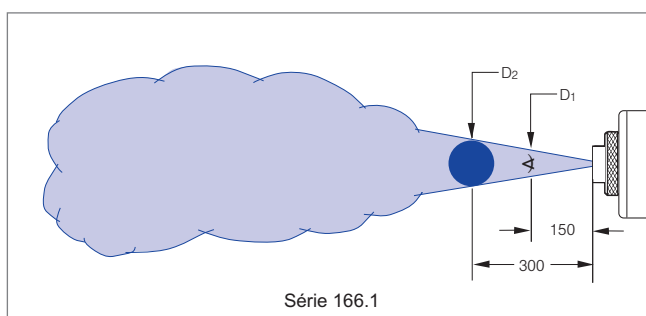
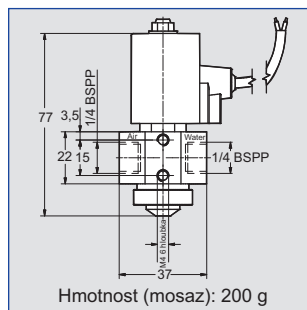
### Série 166.1



Verze s elektromagnetickým ventilem.  
 Jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu. Princip přívodu kapaliny pod tlakem. Vnitřní směšování médií.  
 Aplikace:  
 zvlhčování vzduchu, chlazení

#### Technická data:

- Provozní tlak: 0-6 bar
- Napětí: 24 V DC
- Výkon: 8 W
- Spínací frekvence: cca 500/ min.
- Ochranný systém: IP 67
- Teplota okolního prostředí: 10 °C / +50 °C
- Délka kabelu: 1000 mm
- Materiál těsnění: EPDM



Příslušenství pro sérii 166 viz. strana 1.29

Úhel rozstřížku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku			
	Typ	č. mate- riálu 16		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]				
20°	166. 115. xx. A2	○	0.50	0.40	5.90	0.30	1.40	5.80	0.80	2.40	9.10	1.10	3.00	11.00	1.20	0.80	0.70	60	100
				0.80	3.80	0.60	1.80	4.10	1.00	2.80	7.50	1.20	3.40	9.60	1.40	1.80	1.50	60	95
				1.20	1.70	0.90	2.20	2.20	1.40	3.20	5.90	1.50	3.80	8.20	1.60	2.60	2.00	60	100
				-	-	-	2.60	1.20	1.70	3.60	4.40	1.80	4.20	6.80	1.90	3.20	3.00	55	95
				-	-	-	-	-	-	4.00	2.90	2.10	4.60	5.50	2.20	4.40	4.00	55	100
				-	-	-	-	-	-	4.40	2.00	2.50	5.00	4.10	2.50	-	-	-	-
	166. 125. xx. A2	○	0.50	0.80	4.70	1.50	1.20	7.00	1.80	2.80	9.10	3.30	3.40	10.60	3.90	1.40	0.70	55	90
				1.20	4.40	1.90	1.60	6.60	2.20	3.20	8.70	3.70	3.80	10.30	4.30	2.20	1.50	55	95
				1.60	4.00	2.30	2.00	6.20	2.60	3.60	8.40	4.10	4.20	9.90	4.60	2.80	2.00	55	100
				2.00	3.50	2.60	2.40	5.80	3.00	4.00	8.00	4.50	4.60	9.60	5.00	3.40	3.00	60	100
				2.40	3.00	3.00	2.80	5.40	3.40	4.40	7.70	4.80	5.00	9.30	5.40	4.20	4.00	60	100
				2.80	2.70	3.20	3.20	4.90	3.70	4.80	7.30	5.20	5.40	8.90	5.80	4.20	4.00	60	100

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad	Typ	+	Č. materiálu (xx)	=	Objednací číslo
objednání	166. 115. xx. A2	+	16	=	166. 115. 16. A2



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 166.1



Úhel rozstříku	Objednávací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	
				16	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]					V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]
20°	166. 134. xx. A2	○	0.7	1.20	13.20	2.70	2.00	19.40	3.90	3.00	28.30	5.20	3.80	32.60	6.20	1.80	0.70	55	95	
				1.60	12.40	3.30	2.40	18.10	4.40	3.40	27.50	5.70	4.20	32.00	6.80	2.80	1.50	60	105	
				2.00	11.80	3.90	2.80	17.30	4.90	3.80	26.70	6.30	4.60	31.30	7.30	3.80	2.00	60	105	
				2.40	11.40	4.40	3.20	16.70	5.50	4.20	25.90	6.80	5.00	30.60	7.80	5.20	3.00	65	110	
				2.80	11.10	4.90	3.60	16.10	6.00	4.60	25.00	7.30	5.40	29.90	8.40	6.00	4.00	65	110	
				3.20	10.80	5.50	4.00	15.60	6.50	5.00	24.20	7.80	5.80	29.30	8.90					
				3.60	10.60	6.00	4.40	15.20	7.00	5.40	23.60	8.40	-	-	-					
				4.00	10.40	6.50	4.80	15.00	7.60	5.80	23.10	8.90	-	-	-					
				4.40	10.10	7.00	5.20	14.60	8.10	-	-	-	-	-	-					
				4.80	9.90	7.60	5.60	14.10	8.60	-	-	-	-	-	-					
				5.20	9.50	8.10	6.00	13.80	9.10	-	-	-	-	-	-					
				5.60	9.00	8.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
				6.00	8.50	9.20	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
					166. 142. xx. A2	○	2.5	1.40	24.20	5.10	1.60	53.40	4.70	3.20	70.80	8.00	3.80	93.20	9.20	0.80
	1.80	20.40	6.30	2.00				42.60	5.90	3.60	62.50	9.20	4.20	83.10	10.10	1.60	1.50	65	105	
	2.20	20.00	7.20	2.40				35.30	7.20	4.00	55.70	10.60	4.60	75.30	11.30	3.00	2.00	60	105	
	2.60	19.30	8.20	2.80				30.40	8.40	4.40	49.30	11.70	5.00	69.00	12.50	4.00	3.00	65	110	
	3.00	17.60	9.30	3.20				28.60	9.50	4.80	44.60	12.90	5.40	63.40	13.70	6.00	4.00	65	110	
	3.40	16.50	10.40	3.60				28.20	10.50	5.20	41.90	14.10	5.80	57.50	14.90					
	3.80	17.00	11.40	4.00				27.30	11.50	5.60	40.40	15.10	-	-	-					
	4.20	16.30	12.40	4.40				25.90	12.50	6.00	39.70	16.10	-	-	-					
	4.60	15.10	13.30	4.80				24.30	13.50	-	-	-	-	-	-					
	5.00	14.00	14.30	5.20				22.30	14.60	-	-	-	-	-	-					
	5.40	13.10	15.30	5.60				21.80	15.70	-	-	-	-	-	-					
	5.80	12.40	16.20	6.00				21.40	16.70	-	-	-	-	-	-					

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Příklad      Typ                      + Č. materiálu (xx) =      Objednávací číslo  
objednání      166. 134. xx. A2 + 16                      =      166. 134. 16. A2



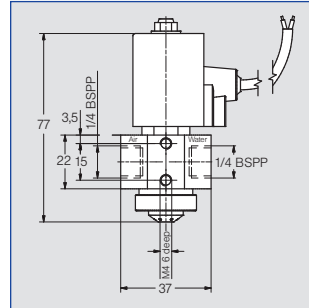
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný paprsek kužele, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 166.2

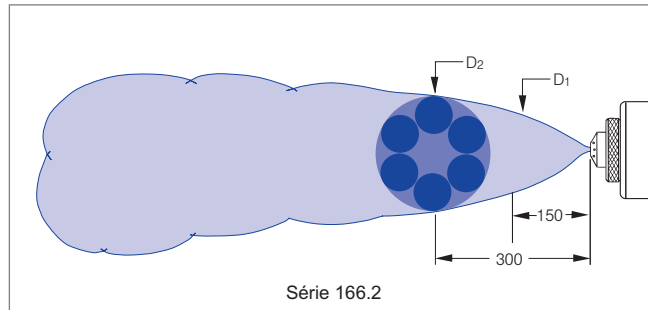


Verze s magnetickým ventilem.  
Jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu.  
Obzvláště široký úhel rozstříku 60°.  
Princip přívodu kapaliny pod tlakem. Vnitřní směšování médií.  
Applikace:  
zvlhčování vzduchu, chlazení



#### Technická data:

- Provozní tlak: 0-6 bar
- Napětí: 24 V DC
- Výkon: 8 W
- Spínací frekvence: cca 500/min.
- Ochranný systém: IP 67
- Teplota okolního prostředí: 10 °C / +50 °C
- Délka kabelu: 1000 mm
- Materiál těsnění: EPDM



Příslušenství pro sérii 166 viz. strana 1.29

Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku			
	Typ	č. materiálu 16		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p Voda [bar]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ÿ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ÿ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ÿ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	Ÿ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]				
60°	166. 215. xx. A2	○	0.5	1.00	3.00	1.30	1.60	5.80	1.70	2.80	8.50	2.40	3.80	9.40	3.10	1.00	0.70	200	330
				1.20	1.80	1.50	1.80	4.90	1.90	3.20	7.20	2.80	4.20	8.20	3.50	1.60	1.50	230	380
				1.40	0.70	1.80	2.00	3.80	2.10	3.60	5.70	3.20	4.60	6.90	3.90	2.40	2.00	230	385
				-	-	-	2.20	2.80	2.30	4.00	4.00	3.60	5.00	5.40	4.20	3.20	3.00	245	390
				-	-	-	2.40	1.70	2.50	4.40	2.20	4.10	5.40	3.80	4.70	4.20	4.00	250	410
				-	-	-	2.60	0.80	2.80	4.80	0.80	4.50	5.80	2.30	5.20	-	-	-	-
	166. 222. xx. A2	○	1.0	0.80	17.50	2.80	1.60	25.90	4.00	3.00	40.40	5.80	3.80	54.90	6.40	0.80	0.70	250	450
				1.00	6.00	4.30	1.80	14.70	5.30	3.20	31.50	6.90	4.00	45.60	7.30	1.60	1.50	245	465
				-	-	-	2.00	6.70	6.70	3.40	22.20	8.20	4.20	37.60	8.50	2.30	2.00	245	465
				-	-	-	2.20	1.90	8.10	3.60	14.60	9.50	4.40	29.60	9.70	3.20	3.00	250	465
				-	-	-	-	-	-	3.80	8.50	11.00	4.60	21.60	11.20	4.20	4.00	245	465
				-	-	-	-	-	-	4.00	4.50	12.30	4.80	15.30	12.40	-	-	-	-
166. 231. xx. A2	○	1.4	1.60	25.60	5.10	2.60	44.20	7.00	3.60	93.70	7.90	4.20	132.90	7.30	2.00	0.70	235	380	
			2.00	17.80	6.20	3.00	33.00	8.20	4.00	78.30	9.30	4.60	117.20	9.00	2.60	1.50	245	415	
			2.40	11.30	7.20	3.40	24.70	9.20	4.40	65.80	10.60	5.00	101.10	10.40	2.40	2.00	255	420	
			2.80	6.90	8.10	3.80	18.10	10.20	4.80	54.90	11.90	5.40	87.90	11.80	3.60	3.00	255	425	
			-	-	-	4.20	13.20	11.20	5.20	45.60	13.00	5.80	76.60	13.20	4.20	4.00	265	430	
			-	-	-	4.60	9.30	12.00	5.60	38.00	14.10	6.00	71.20	13.80	-	-	-	-	-

E = nejužší průřez (pro vodu)

Příklad	Typ	+ Č. materiálu (xx)	= Objednací číslo
objednání	166. 215. xx. A2	+ 16	= 166. 215. 16. A2



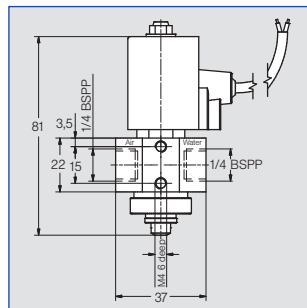
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 166.4

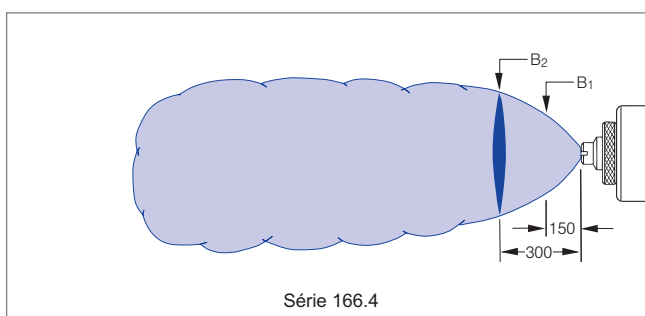


Verze s magnetickým ventilem.  
Mimořádně jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu.  
Nasávací princip.  
Vnitřní směšování médií.  
Applikace:  
zvlhčování pásů, chlazení, zvlhčování zboží



#### Technická data:

- Provozní tlak: 0-6 bar
- Napětí: 24 V DC
- Výkon: 8 W
- Spínací frekvence: cca 500/min.
- Ochranný systém: IP 67
- Teplota okolního prostředí: 10 °C / +50 °C
- Délka kabelu: 1000 mm
- Materiál těsnění: EPDM



Příslušenství pro sérii 166 viz. strana 1.29

Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku					
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]		
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]						
45°	166. 414. xx. A2	16	303 SS	0.7	1.00	7.70	1.30	1.40	14.30	1.50	2.20	22.40	2.00	3.00	25.10	2.50	1.40	0.70	85	125	
					1.20	6.00	1.50	1.60	13.00	1.60	2.60	20.00	2.30	3.40	23.00	2.80	2.40	1.50	100	145	
1.40					4.20	1.70	1.80	11.60	1.80	3.00	17.70	2.60	3.80	20.90	3.10	3.20	2.00	105	155		
1.60					2.70	1.90	2.00	10.20	2.00	3.40	15.50	3.00	4.20	18.90	3.50	3.80	3.00	120	170		
1.80					1.30	2.10	2.20	8.90	2.20	3.80	13.30	3.40	4.60	16.90	3.80	4.60	4.00	130	210		
-					-	-	2.40	7.40	2.40	4.20	11.00	3.70	5.00	14.90	4.20	-	-	-	-	-	-
-					-	-	2.60	5.90	2.60	4.60	8.80	4.10	5.40	12.80	4.60	-	-	-	-	-	-
-					-	-	2.80	4.60	2.80	5.00	6.60	4.50	5.80	10.80	5.00	-	-	-	-	-	-
-					-	-	3.00	3.20	3.00	5.40	4.30	4.90	6.00	9.80	5.20	-	-	-	-	-	-
-					-	-	3.20	2.10	3.20	5.80	2.50	5.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	3.40	1.10	3.40	6.00	1.60	5.50	6.00	1.60	5.50	-	-	-	-	-	-				
166. 462. xx. A2	16	303 SS	1.5	1.20	19.00	2.60	2.00	22.00	2.00	3.00	61.80	4.00	3.80	76.10	4.60	1.20	0.70	120	140		
				1.60	12.20	3.40	2.40	18.00	2.40	3.40	51.90	4.80	4.00	70.40	5.10	2.40	1.50	120	170		
				2.00	9.40	4.10	2.80	14.40	2.80	3.80	44.60	5.80	4.20	65.60	5.50	3.20	2.00	120	175		
				2.40	7.10	4.80	3.20	11.30	3.20	4.20	39.00	6.60	4.40	61.30	5.90	3.80	3.00	140	205		
				2.80	5.70	5.40	3.60	8.80	3.60	4.60	33.40	7.40	4.60	57.30	6.40	6.00	4.00	145	205		
				3.20	5.00	6.00	4.00	8.10	3.90	5.00	29.40	8.10	4.80	54.10	6.70	-	-	-	-	-	
				3.60	3.60	6.60	4.40	6.20	4.30	5.40	25.50	8.90	5.00	51.30	7.20	-	-	-	-	-	
				4.00	3.20	7.20	4.80	4.60	4.60	5.80	22.00	9.60	5.20	49.30	7.70	-	-	-	-	-	
				4.40	2.20	7.80	5.20	3.20	4.90	6.00	20.60	9.90	5.40	46.50	8.20	-	-	-	-	-	
				-	-	-	5.60	1.60	5.30	-	-	-	5.60	43.70	8.60	-	-	-	-	-	-
				-	-	-	5.80	0.80	5.40	-	-	-	5.80	41.30	8.90	-	-	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.00	39.00	9.30	-	-	-	-	-	-

E = největší průřez (pro vodu)

Pokračování tabulky na další straně

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx)      =      Objednací číslo  
objednání      166. 414. xx. A2 + 16      =      166. 414. 16. A2







# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnitřní směšování

### Série 166.4



Úhel rozstříku	Objednávací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku					
	Typ	č. materiálu		0.7			1.5			3.0			4.0			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]		
				16	ρ Vzduch [bar]	V̇ Voda [l/h]	V̇ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	ρ Vzduch [bar]	V̇ Voda [l/h]	V̇ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	ρ Vzduch [bar]	V̇ Voda [l/h]	V̇ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	ρ Vzduch [bar]	V̇ Voda [l/h]					V̇ <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	
																					303 SS
60°	166. 425. xx. A2	○	0.5	0.80	6.50	1.20	1.40	9.40	1.70	2.40	13.20	2.50	2.40	16.10	2.50	1.20	0.70	155	195		
				1.20	5.50	1.60	1.80	8.70	2.10	2.60	12.90	2.70	2.80	15.50	2.90	2.20	1.50	165	255		
				1.60	4.70	1.90	2.20	7.90	2.40	3.00	12.30	3.00	3.20	15.00	3.20	3.00	2.00	170	265		
				2.00	4.00	2.30	2.60	7.20	2.70	3.40	11.80	3.40	3.60	14.50	3.50	3.40	3.00	200	330		
				2.40	3.20	2.60	3.00	6.40	3.10	3.80	11.10	3.70	4.00	13.90	3.80	5.60	4.00	200	330		
				2.80	2.60	2.90	3.40	5.70	3.40	4.20	10.40	4.00	4.40	13.40	4.10						
				3.00	2.20	3.10	3.80	5.10	3.70	4.60	9.80	4.30	4.80	12.80	4.50						
				-	-	-	4.00	4.80	3.90	5.00	9.20	4.60	5.20	12.20	4.80						
				-	-	-	4.40	4.20	4.20	5.40	8.60	5.00	5.60	11.70	5.10						
				-	-	-	4.80	3.60	4.50	5.80	8.10	5.30	6.00	11.20	5.40						
	-	-	-	5.20	2.80	4.80	6.00	7.80	5.40	-	-	-									
	-	-	-	5.60	2.20	5.10	-	-	-	-	-	-									
	-	-	-	6.00	1.60	5.50	-	-	-	-	-	-									
	-	-	-	1.00	18.80	3.90	1.80	31.00	5.30	3.20	50.10	7.70	3.80	70.70	8.20	1.00	0.70	130	185		
	-	-	-	1.40	8.60	5.70	2.00	25.40	6.30	3.60	39.50	9.40	4.20	58.60	9.60	1.80	1.50	150	240		
	-	-	-	1.80	7.40	7.00	2.20	20.10	7.20	4.00	31.30	11.20	4.60	48.60	11.20	2.60	2.00	155	245		
	-	-	-	2.20	4.10	8.40	2.40	15.50	8.00	4.40	24.00	12.90	5.00	41.20	13.10	3.60	3.00	175	280		
	-	-	-	2.60	1.00	9.80	2.60	12.40	8.90	4.80	17.70	14.50	5.40	33.60	14.80	5.00	4.00	180	285		
	-	-	-	2.80	0.10	10.30	2.80	10.40	9.60	5.20	13.40	16.00	5.80	27.50	16.40						
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.60	10.60	17.50	6.00	24.40	17.20						
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.00	8.60	18.80	-	-	-							
80°	166. 433. xx. A2	○	0.4	1.00	11.60	2.00	1.80	18.30	2.80	3.00	31.00	3.70	3.80	37.50	4.40	1.40	0.70	150	210		
				1.20	8.10	2.40	2.00	15.30	3.20	3.40	25.40	4.40	4.20	32.40	5.00	2.20	1.50	185	255		
				1.40	5.30	2.80	2.20	12.20	3.60	3.80	20.60	5.10	4.60	27.70	5.70	3.00	2.00	205	300		
				1.60	3.70	3.20	2.40	9.80	4.00	4.20	16.30	5.90	5.00	23.40	6.50	3.80	4.00	300	485		
				-	-	-	2.60	7.60	4.30	4.60	12.50	6.60	5.40	19.40	7.20	5.20	4.00	260	395		
				-	-	-	2.80	5.90	4.70	5.00	9.30	7.30	5.80	15.90	7.90						
				-	-	-	3.00	4.40	5.00	5.40	6.50	8.00	6.00	14.20	8.30						
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) = Objednávací číslo  
objednání      166. 425. xx. A2 + 16      = 166. 425. 16. A2



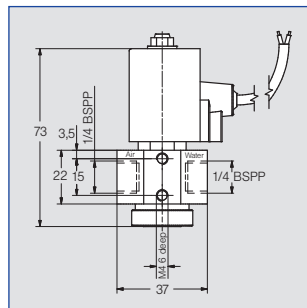
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 166.6

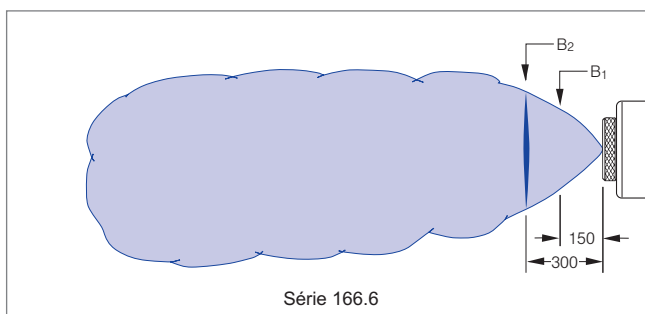


Verze s magnetickým ventilem.  
 Jemné rozprašování ve formě plného kužele pomocí vzduchu nebo plynu.  
 Princip přívodu kapaliny pod tlakem.  
 Vnější směšování médií.  
 Aplikace:  
 zvlhčování pásů, chlazení,  
 zvlhčování zboží, rozprašování viskózních kapalin



#### Technická data:

- Provozní tlak: 0-6 bar
- Napětí: 24 V DC
- Výkon: 8 W
- Spínací frekvence: cca 500/min.
- Ochranný systém: IP 67
- Teplota okolního prostředí: 10 °C / +50 °C
- Délka kabelu: 1000 mm
- Materiál těsnění: EPDM



Příslušenství pro sérii 166 viz. strana 1.29

Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku						
	Typ	č. materiálu		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]			
				p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]							
45°	166. 616. xx. A2	16	303 SS	0.4	0.80	1.68	2.50	0.80	2.43	2.40	0.80	3.42	2.50	1.00	3.69	2.80	1.40	0.07	80	115		
					1.20	1.80	3.10	1.00	2.46	2.90	1.20	3.48	3.10	1.40	3.81	3.40	2.20	0.15	90	130		
1.60					1.92	3.70	1.40	2.58	3.60	1.60	3.51	3.70	1.80	3.87	4.00	3.20	0.20	90	135			
2.00					2.10	4.30	1.80	2.61	4.20	2.00	3.63	4.30	2.20	3.84	4.60	4.00	0.30	95	145			
2.40					2.07	4.90	2.20	2.76	4.80	2.40	3.63	4.90	2.60	3.90	5.20	5.00	0.35	100	145			
2.80					2.19	5.50	2.60	2.73	5.40	2.80	3.63	5.50	3.00	3.93	5.80							
3.20					2.19	6.10	3.00	2.73	6.00	3.20	3.63	6.10	3.40	3.90	6.40							
3.60					2.22	6.70	3.60	2.76	6.70	3.60	3.66	6.70	3.80	3.93	7.00							
4.00					2.22	7.30	4.00	2.76	7.30	4.00	3.69	7.30	4.20	3.96	7.60							
4.40					2.22	7.90	4.40	2.76	7.90	4.40	3.69	7.90	4.60	3.93	8.20							
4.80					2.22	8.50	4.80	2.76	8.50	4.80	3.69	8.40	5.00	3.93	8.80							
5.20					2.22	9.10	5.20	2.76	9.10	5.20	3.66	9.10	5.40	3.93	9.40							
5.60					2.22	9.60	5.60	2.76	9.70	5.60	3.66	9.60	5.80	3.87	10.00							
6.00					2.22	10.20	6.00	2.73	10.20	6.00	3.66	10.20	6.00	3.87	10.20							
45°	166. 654. xx. A2	16	303 SS	0.7	0.80	5.25	2.40	0.80	7.29	2.40	1.20	10.11	3.10	1.60	11.07	3.70	1.40	0.07	95	135		
					1.20	5.64	3.10	1.20	7.44	3.10	1.60	10.23	3.70	2.00	11.22	4.30	2.20	0.15	100	150		
					1.60	5.79	3.70	1.60	7.62	3.70	2.00	10.38	4.30	2.40	11.28	4.90	3.20	0.20	105	160		
					2.00	6.18	4.30	2.00	7.86	4.30	2.40	10.47	4.90	2.80	11.31	5.50	4.00	0.30	105	160		
					2.40	6.24	4.90	2.40	7.92	4.90	2.80	10.59	5.50	3.20	11.43	6.10	5.00	0.35	105	160		
					2.80	6.27	5.50	2.80	8.04	5.50	3.20	10.59	6.10	3.60	11.46	6.60						
					3.20	6.39	6.10	3.20	8.13	6.10	3.60	10.62	6.70	4.00	11.43	7.20						
					3.60	6.42	6.60	3.60	8.13	6.70	4.00	10.62	7.20	4.40	11.37	7.80						
					4.00	6.45	7.20	4.00	8.13	7.20	4.40	10.62	7.80	4.80	11.37	8.40						
					4.40	6.42	7.80	4.40	8.07	7.80	4.80	10.59	8.40	5.20	11.34	9.00						
					4.80	6.30	8.40	4.80	8.04	8.40	5.20	10.56	9.00	5.60	11.22	9.60						
					5.20	6.24	9.00	5.20	7.86	9.00	5.60	10.50	9.60	6.00	11.16	10.10						
					5.60	6.09	9.60	5.60	7.83	9.60	6.00	10.35	10.20	-	-	-						
					6.00	5.85	10.20	6.00	7.59	10.20	-	-	-	-	-	-						



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plochý paprsek, tlakový princip, vnější směšování

### Série 166.6



Úhel rozstříku	Objednací číslo		E Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku				
	Typ	č. materiálu		0.07			0.15			0.30			0.35			p [bar]	p [bar]	B <sub>1</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]	
				16	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]	V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]	p Vzduch [bar]	V Voda [l/h]					V <sub>n</sub> Vzduch [m <sup>3</sup> /h]
60°	166. 626. xx. A2	○	0.4	0.80	1.83	2.80	0.80	2.49	2.80	0.80	3.48	2.80	0.80	3.78	2.80	1.60	0.07	85	135	
				1.20	1.98	3.60	1.20	2.58	3.50	1.20	3.60	3.50	1.20	3.87	3.60	2.40	0.15	90	140	
				1.60	2.10	4.30	1.60	2.70	4.20	1.60	3.66	4.30	1.60	3.90	4.20	3.20	0.20	90	140	
				2.00	2.16	4.90	2.00	2.82	4.90	2.00	3.69	4.90	2.00	3.96	4.90	4.00	0.30	100	145	
				2.40	2.25	5.60	2.40	2.85	5.60	2.40	3.69	5.60	2.40	3.96	5.60	5.20	0.35	105	150	
				2.80	2.34	6.30	2.80	2.88	6.30	2.80	3.72	6.30	2.80	4.02	6.30					
				3.20	2.31	7.00	3.20	2.88	7.00	3.20	3.78	7.00	3.20	3.99	7.00					
				3.60	2.34	7.60	3.60	2.88	7.70	3.60	3.78	7.60	3.60	4.02	7.70					
				4.00	2.40	8.40	4.00	2.94	8.40	4.00	3.81	8.30	4.00	4.05	8.30					
				4.40	2.40	9.00	4.40	2.91	9.00	4.40	3.81	9.00	4.40	4.02	9.00					
				4.80	2.40	9.70	4.80	2.97	9.70	4.80	3.81	9.70	4.80	4.08	9.70					
				5.20	2.43	10.40	5.20	2.97	10.40	5.20	3.81	10.40	5.20	4.05	10.40					
				5.60	2.43	11.20	5.60	2.97	11.10	5.60	3.81	11.10	5.60	4.05	11.00					
				6.00	2.43	11.80	6.00	2.97	11.80	6.00	3.81	11.80	6.00	4.05	11.80					
				166. 682. xx. A2	○	1.5	1.00	22.41	7.50	1.40	28.95	9.30	1.80	41.22	11.10	2.00	44.04	11.80	1.60	0.07
	1.40	20.19	9.30				1.80	26.07	10.90	2.20	34.92	12.60	2.40	39.09	13.40	2.40	0.15	120	155	
	1.80	18.75	11.00				2.20	23.94	12.50	2.60	33.18	14.20	2.80	35.16	15.10	3.20	0.20	120	160	
	2.20	17.88	12.50				2.60	22.23	14.30	3.00	30.45	15.90	3.20	32.22	16.70	4.00	0.30	120	165	
	2.60	17.10	14.20				3.00	21.12	15.90	3.40	28.29	17.50	3.60	30.18	18.30	5.20	0.35	120	175	
	3.00	16.47	15.90				3.40	20.10	17.50	3.80	26.64	19.10	4.00	28.32	19.90					
	3.40	16.08	17.50				3.80	19.44	19.10	4.20	25.35	20.70	4.40	26.94	21.50					
	3.80	15.90	19.10				4.20	18.99	20.70	4.60	24.24	22.30	4.80	25.59	23.10					
	4.20	15.90	20.70				4.60	18.45	22.30	5.00	23.13	24.00	5.20	24.36	24.80					
	4.60	15.81	22.30				5.00	18.18	24.00	5.40	22.14	25.50	5.60	23.28	26.40					
	5.00	15.21	23.90				5.40	17.25	25.40	5.80	21.12	27.20	6.00	22.17	28.00					
	5.40	13.92	25.50				5.80	15.72	27.20	6.00	20.67	28.00	-	-	-					
	5.80	12.09	27.20				6.00	14.91	28.00	-	-	-	-	-	-					
	6.00	11.07	28.00				-	-	-	-	-	-	-	-	-					
	166. 691. xx. A2	○	2.5				1.40	52.00	13.80	2.00	67.30	17.50	2.60	92.30	21.20	2.60	102.10	21.20	1.60	0.07
				1.80	50.00	16.30	2.40	64.60	20.10	3.00	87.70	23.60	3.00	97.20	23.70	2.40	0.15	160	205	
2.20				48.60	18.80	2.80	62.00	22.50	3.40	84.30	26.00	3.40	92.50	26.10	3.20	0.20	160	205		
2.60				47.50	21.30	3.20	60.40	24.90	3.80	80.70	28.50	3.80	88.40	28.50	4.00	0.30	160	210		
3.00				46.50	23.70	3.60	58.00	27.30	4.20	77.00	30.90	4.20	85.20	31.00	5.20	0.35	150	210		
3.40				45.40	26.10	4.00	56.20	29.80	4.60	74.40	33.40	4.60	81.30	33.40						
3.80				44.40	28.60	4.40	54.20	32.10	5.00	71.10	35.90	5.00	78.20	35.80						
4.20				42.90	31.00	4.80	52.40	34.70	5.40	68.10	38.30	5.40	74.30	38.20						
4.60				41.50	33.40	5.20	49.90	37.10	5.80	64.30	40.80	5.80	71.10	40.70						
5.00				39.90	35.80	5.60	48.10	39.50	6.00	63.20	42.00	6.00	68.90	41.90						
5.40				38.90	38.30	6.00	46.40	42.00	-	-	-	-	-	-						
5.60				38.50	39.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-						

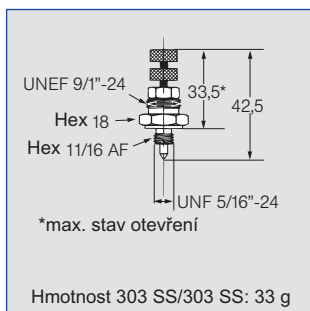
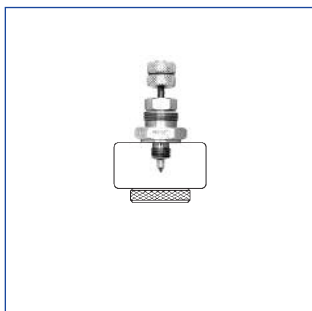
E = nejvyšší průřez (pro vodu)

Příklad      Typ      + Č. materiálu (xx) = Objednací číslo  
objednání      166. 654. xx. A2 + 16      = 166. 654. 16. A2



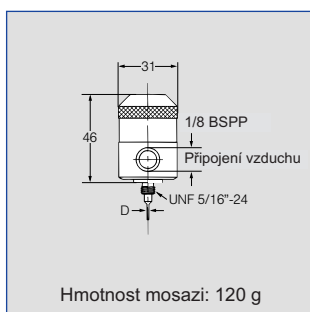
# Příslušenství pro pneumatické rozprašovací trysky Série 136.1 - 136.6

## Regulační zařízení a uzavírací hrot



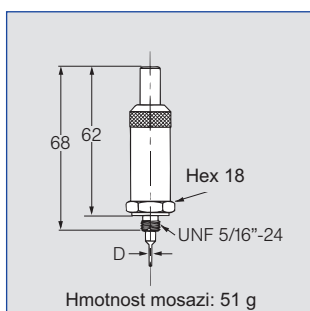
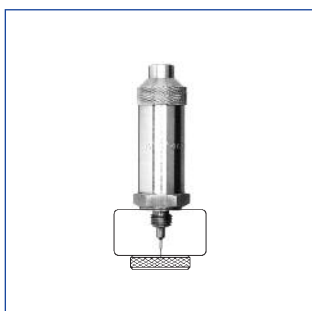
Objednací číslo		Pro trysky	Průměr hrotu D [mm]
Typ	č. materiálu		
	16		
	303 SS		
015. 600	○	Vhodné pro všechny trysky série 136	

## Pneumaticky ovládaný ventil. Otevírací tlak 2,1 bar, max. 180 spínacích cyklů / min.



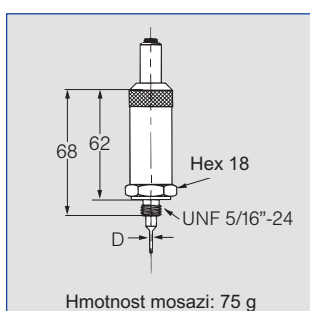
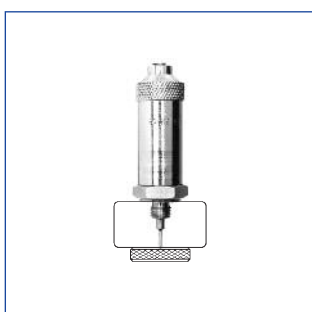
Objednací číslo		Pro trysky	Průměr hrotu D [mm]
Typ	č. materiálu		
	16		
	303 SS		
	Ponikovaná mosaz		
013. 601. xx. 10	○ ○	136. xx1	2.1
013. 602. xx. 10	○ ○	136. xx2	1.2
013. 603. xx. 10	○ ○	136. xx3	0.8
013. 604. xx. 10	○ ○	136. xx4	0.6
013. 605. xx. 10	○ ○	136. xx5	0.4
013. 606. xx. 10	○ ○	136. xx6	0.3

## Rychločisticí zařízení



Objednací číslo		Pro trysky	Průměr hrotu D [mm]
Typ	č. materiálu		
	16		
	303 SS		
	Ponikov. mosaz		
013. 601. xx. 20	○ ○	136. xx1	2.1
013. 602. xx. 20	○ ○	136. xx2	1.2
013. 603. xx. 20	○ ○	136. xx3	0.8
013. 604. xx. 20	○ ○	136. xx4	0.6
013. 605. xx. 20	○ ○	136. xx5	0.4
013. 606. xx. 20	○ ○	136. xx6	0.3

## Regulační zařízení s rychločisticí jehlou

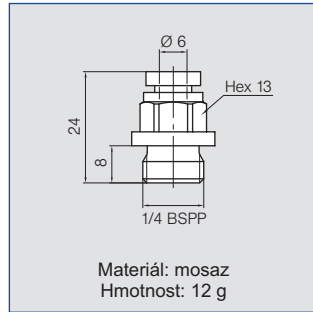


Objednací číslo		Pro trysky	Průměr hrotu D [mm]
Typ	č. materiálu		
	16		
	303 SS		
	Ponikov. mosaz		
013. 601. xx. 30	○ ○	136. xx1	2.1
013. 602. xx. 30	○ ○	136. xx2	1.2
013. 603. xx. 30	○ ○	136. xx3	0.8
013. 604. xx. 30	○ ○	136. xx4	0.6
013. 605. xx. 30	○ ○	136. xx5	0.4
013. 606. xx. 30	○ ○	136. xx6	0.3



## Příslušenství pro pneumatické rozprašovací trysky Série 136 a 166

### Šroubovací přípoj pro hadici průměru 6 mm



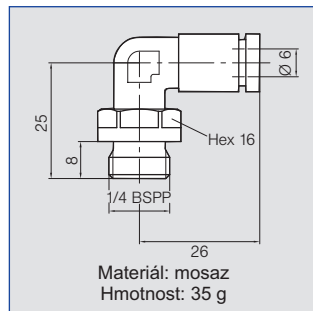
Materiál: mosaz  
Hmotnost: 12 g

Objednací číslo

Pro všechny trysky sérií 136 a 166

095. 016. 35. 11. 79. 0

### Úhlový šroubovací přípoj pro hadici o průměru 6 mm



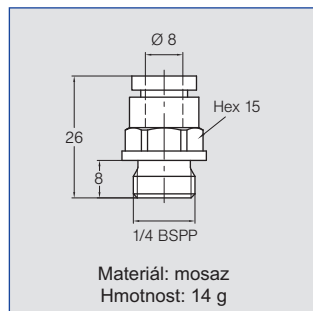
Materiál: mosaz  
Hmotnost: 35 g

Objednací číslo

Pro všechny trysky sérií 136 a 166

095. 016. 35. 13. 13. 0

### Šroubovací přípoj pro hadici průměru 8 mm



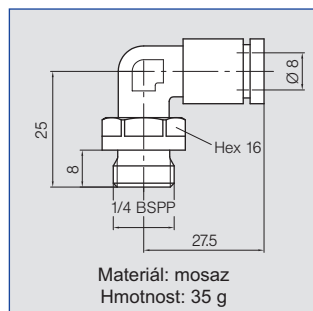
Materiál: mosaz  
Hmotnost: 14 g

Objednací číslo

Pro všechny trysky sérií 136 a 166

095. 016. 35. 11. 80. 0

### Úhlový šroubovací přípoj pro hadici o průměru 8 mm



Materiál: mosaz  
Hmotnost: 35 g

Objednací číslo

Pro všechny trysky sérií 136 a 166

095. 016. 35. 13. 14. 0



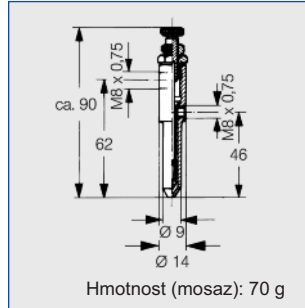
# Pneumatické rozprašovací trysky

## Plný kužel, nasávací princip, vnitřní směšování

### Série 140

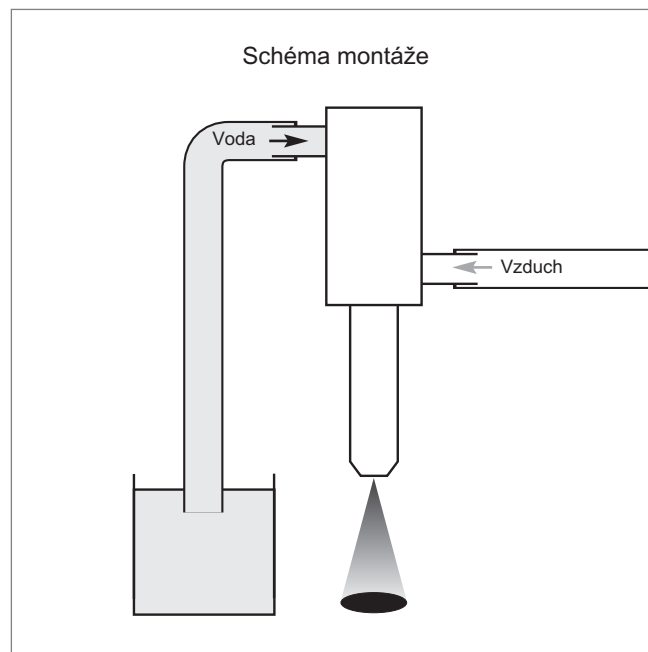


Zvlášť jemné rozprašování ve formě plného kužele.  
Nasávací princip.  
Vnitřní směšování médií.  
Integrované regulační zařízení.  
Applikace: mazání, chlazení, zvlhčování vzduchu



Úhel rozstříku	Objednací číslo	E Ø [mm]		H <sub>s</sub> Sací výška [mm WS]	V Ḡ = Kapalina V <sub>n</sub> L = Vzduch							
		Voda	Vzduch		p [bar] Tlak vzduch							
					0.5		1.0		2.0		3.0	
					W [l/h]	L [m <sup>3</sup> /h]	W [l/h]	L [m <sup>3</sup> /h]	W [l/h]	L [m <sup>3</sup> /h]	W [l/h]	L [m <sup>3</sup> /h]
20°-30°	140. 252. 30. 01	0.50	0.75	500 200	- 4.50	- 2.50	4.50 7.00	4.00 4.00	8.00 10.00	6.00 6.00	10.50 12.00	8.00 8.00

E = nejužší průřez (pro vodu)



Příslušenství

Těsnění  
014. 040. 72  
7.8 x 12 x 1 (EWP 210)

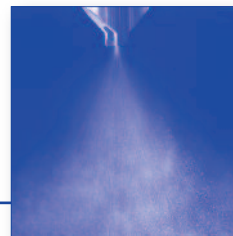
Přípoj na hadici  
014. 010. 30. 04  
(Materiál mosaz)  
Hmotnost: 17 g



# Pneumatické rozprašovací trysky

## Rozprašování viskózních médií

### Série 176 ViscoMist™



Série ViscoMist nabízí nezávislou regulaci rozprašovacího vzduchu a vzduchu vytvářejícího ploché paprsky, což umožňuje trvalou kontrolu nad rozstříkem viskózní kapaliny a velikostí kapky.

Tryska ViscoMist je standardně vybavena jehlou s čisticí a uzavírací funkcí. Tento prvek otevírá a uzavírá průchod pro kapalinu a zároveň odstraňuje přebytečnou kapalinu z trysky a tím zabraňuje ucpání. Tato funkce se především uplatní, pokud jsou viskózní média rozprašovaná nepřetržitě.

Modulární konstrukce ViscoMist umožňuje maximální flexibilitu, aby přesně vyhovovala rozprašovacím požadavkům.

K dispozici jsou vyměnitelné hlavice trysek pro širokou škálu parametrů paprsku. Tím lze vyhovět většině požadavků na ostřík.



#### Jedna tryska - tři rozprašovací charakteristiky

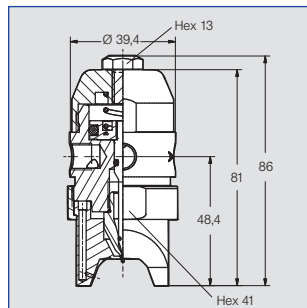
- - tenký ostrý paprsek
- plný kužel
- plochý paprsek
- nezávislá regulace kapaliny, rozprašovacího vzduchu a vzduchu vytvářejícího plochý paprsek
- možná cirkulace kapaliny (tělo trysky s 5 přípojovacími otvory)

#### Rozprašovací vzduch / vzduch vytvářející plochý paprsek / řídicí vzduch

Rozprašovací vzduch způsobuje atomizaci kapaliny u ústí trysky. Typ paprsku může být formován vzduchem vytvářejícím plochý paprsek dle požadavku aplikace. Řídicí vzduch otevírá/zavírá přístup kapaliny do trysky.

Vnější směšování pro rozprašování viskózních kapalin, například:

- nanášení médií na povrch
- zvlhčování
- mazání
- glazování
- sanitace



#### Kapalinová část trysky

Velikost trysky pro přívod kapaliny: průměr otvoru od 0,34 mm až 2,54 mm

#### Ventil

Standardně uzavřený - při úniku tlakového vzduchu dojde k uzavření trysky.

#### Tlak řídicího vzduchu

Minimálně 1,5 bar  
Maximálně 3 bar

Počet cyklů za minutu (krátkodobě):  
180 cyklů / minutu

#### Materiál

1Y - (1.4404 (316L))  
35 - (Poniklovaná mosaz)

#### Přípojovací závit

01 (1/8" NPT (F))  
11 (1/8" BSPP (F))



#### Rozsah průtoku

- Voda: 7,8 až 307 l / hod při tlaku 2 bar
- Vzduch: 7,5 až 28,4 Nm<sup>3</sup>/h při tlaku 2 bar

Další informace a objednávací číslo trysky Vám na požádání rádi zašleme.

#### Konfigurace těla trysky

